

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F4 -0061-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 8-16 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Gryś kwarcytowy 8-16**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

**Eurovia Kruszywa S.A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/ Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8-16	8-16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc:85/20	Gc:85/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	Gr:15	G <sub>25/15</sub>
	- typowy przesiew	%	D/1,4+50%	D/1,4+50%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	Fl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		$\rho_{14} 2,66 \pm 0,03$ $\rho_{16} 2,61 \pm 0,02$ $\rho_{20} 2,63 \pm 0,02$
	Nasiakliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 1	NPD
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria F <sub>1,5</sub>	F <sub>1,5</sub>	F <sub>2</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100,0</sub>
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Przyrzeczność kruszyw grubych do lepszycza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	85
		% po 24 godz.	NPD	65
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>15</sub>	LA <sub>15</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>56</sub>	PSV <sub>56</sub>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>pc</sub>	M <sub>pc</sub> 10	M <sub>pc</sub> 10
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>u</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	1,0
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> ≈93,22; TiO <sub>2</sub> ≈0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈1,00; MnO≈0,009; MgO≈0,07; CaO≈0,06; Na <sub>2</sub> O≈0,06; K <sub>2</sub> O≈0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≈0,109; SO <sub>3</sub> <0,02; Cl≈0,024; F≈0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniczej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
<b>Stalność objętości</b>	<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub>	≤1,2
			Wartość graniczna F <sub>2max</sub>	≤240
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
	<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>
Badanie siarczanem magnezu		Kategoria MS	NPD	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>u</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

### EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F4 -0061-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 8-16 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 8-16**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;  
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPRE-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	8-16	8-16
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/15
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LC</sub> %</b>	Kategoria	≤0,1	m <sub>LC</sub> 0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,39±0,08	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>wc</sub> , wynik badania	≤7	≤7
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzniowych nie zaobserwowano.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)