

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130DSB1-0048-6/2019/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA

Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

EUROVIA Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom./klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85	G _c 85
	- Badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G _c 20	GT 20
	- typowy przesiew	%	D ₉₀ 90 D/2+60% 0,063±19%	D ₉₀ 90 D/2+60% 0,063±19%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _{1a} 2,66 ± 0,03 ρ _{1d} 2,61 ± 0,02 ρ _{1sd} 2,63 ± 0,02	
Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	NPD	W _{A24} 1	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{B1}	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂₂	f ₂₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepissza bitumicznego	% po 6 godz	NPD	NPD
		% po 24 godz	NPD	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD
Odporność na poleerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na poleerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana V _{1A}	NPD	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Szarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS _{0,2}
	Siarła całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	Spełnia
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1,2	NPD
		Wartość graniczna f _{2max}	≤240	NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria M _S	NPD	NPD
	Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD
Właściwości dotyczące tężenia	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	V _{28/38}	NPD
	„Pierścien delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	Δ _{R88} 17/25 Δ _{R88} 8/25	NPD
	Liczba bitumiczna dodanego wypełniacza	Kategoria	BN _{28/38}	NPD
Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD
	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD
Porowatość/objętość pustek	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	V _{28/38}	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130D5B1-0048-6/2019/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIOŹKA
Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagarnik 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gr 85	Gr 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lpc} %	Kategoria	m _{lpc} 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,11±0,8	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{luk} wymik badania	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{cs}	E _{cs} 38	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 2 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziałarni pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)