

182A230D012-0047-9/2019/Wiś/EK

KRUSZYWO GRUBE 31,5/63 mm Wiśniówka

Nazwa handlowa: Tłuczeń kwarcytowy 31,5-63

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13242+A1:2010

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka

Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13242+A1:2010	Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85-15		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G2015		
	- typowy przesiew	%	D/1,4+42%		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	Fl20		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	NPD		
	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana	$\rho_a 2,67 \pm 0,03$	$\rho_{sd} 2,64 \pm 0,02$	$\rho_{sd} 2,65 \pm 0,02$
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2,4}	WA _{2,4} 1		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłków	Kategoria MB _r	NPD		
	Zawartość pyłków, f %	Kategoria	f ₂		
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}		
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz.	NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₅		
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria MDE	MDE15		
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{IA}	NPD		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S ₁		
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD		
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD		
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana	$\rho_a 2,67 \pm 0,03$	$\rho_{sd} 2,64 \pm 0,02$	$\rho_{sd} 2,65 \pm 0,02$
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2,4}	WA _{2,4} 1		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}	≤1		
		Wartość graniczna F _{2max}	≤200		
	Uwalniane metale ciężkie	Najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD		
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁		
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD		
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD		
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria AV	NPD		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{IA}	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PELNO MocNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230D012-0047-9/2019/Wiś/EK KRUSZYWO GRUBE 31,5/63 mm Wiśniówka Nazwa handlowa: Tuceń kwarcytowy 31,5-63
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13242-A1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1445-CPR-0152
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242-A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{pc}%	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,42±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NACI} wynik badania	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 63 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narożami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dyrtych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dyrtych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)