

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0H7-0045-6/2019/Wiś/EK KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/63 Wiśniówka
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13242 + A1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13242/A1:2010	Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D		0/63
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _x		G _x 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G		GT _x 10
	- typowy przesiew	%		D ₉₅ %; D/2 ₇₇ %; 0,063 _{±15} %
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI		FI ₃₅
- wskaźnik kształtu	Kategoria SI		SI ₄₀	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		0/4 - ρ _s 2,62 ± 0,03 ρ _{sd} 2,57 ± 0,02 ρ _{sd} 2,59 ± 0,02 4/16 - ρ _s 2,66 ± 0,03 ρ _{sd} 2,59 ± 0,02 ρ _{sd} 2,62 ± 0,02 16/31,5 - ρ _s 2,59 ± 0,03 ρ _{sd} 2,55 ± 0,02 ρ _{sd} 2,56 ± 0,02	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _F		MB _F 10
	Zawartość pyłów, F %	Kategoria		f ₂₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC		NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C _{90/3}
	Przycepnność do spoiw bitumicznych	Przycepnność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	
% po 24 godz.				NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA		LA ₂₅
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ		NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV		NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV		NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}		M _{DE} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _W		NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}		NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		NPD
	Chlorki	Wartość graniczna		NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria		AS _{0,2}
	Siarła całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		S ₁
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania		NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄		WA ₂₄ 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}		NPD
		Wartość graniczna f _{2max}		NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne			NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne			NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F		F ₂
Trwałość a wietrzezenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _W		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej		NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0H7-0045-6/2019/Wiś/EK
KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/63 Wiśniówka**

Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242/A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63
Uziarnienie	Kategoria G _A	G _A 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LRC} %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,67±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Frekwencja wyników badania	NPD
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E _{Cs}	Kategoria	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziałami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Załadkowej Kontroli Produkcji

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

(podpis)