

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F5-0041-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 11/16 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 11/16
Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2-

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 15454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	
			Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	11,2/16		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85/20	Gc85/15	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	NPD	
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD	
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F1	F1 ₂₀	F1 ₂₀	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S1	S1 ₂₀	S1 ₂₀	
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a 2,66 \pm 0,03$	$\rho_{red} 2,60 \pm 0,02$	$\rho_{red} 2,62 \pm 0,02$
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	NPD	NPD
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _F	NPD	NPD	
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{1,5}	f ₂	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100,0}	
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	85 65
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₅	LA ₂₅	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₆	PSV ₅₆	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{0x}	M _{0x} 10	M _{0x} 10	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0	
		Wartość deklarowana V _A	NPD	1,0	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01	
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD	
	Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1,2	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤240		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	
	Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stożek potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stożek 0	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kopalni Produkcji

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F5-0041-6/2019/WiŚ/EK Kruszywo grube 11/16 mm, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 11/16

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywo do betonu.
2. Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Ne certyfikatu **1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	11,2/16	11,2/16
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc:85/20	Gc:85/15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lec} %	Kategoria	≤0,1	m _{lec} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,39±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{100C} wynik badania	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)