

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F2-0038-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 5/8 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 5/8
Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 85/20
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l20}	F _{l20}
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l20}	S _{l20}
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_a 2,66±0,03	ρ_{rel} 2,61 ± 0,02
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}		ρ_{abs} 2,63 ± 0,02
	Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	WA ₂₄₁
Zawartość pyłów, f %		Kategoria f ₄	f ₄	f ₂
Zawartość muszli w kruszywie grubym		Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _{A25}	NPD	65
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	LA ₂₅
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	PSV ₅₆	PSV ₅₆
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE10}	M _{DE10}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółkami	Kategoria A _N	NPD	NPD
	Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}	NPD NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS ₀₂	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Stalność objętości	Substancje niebezpieczne:	Wartość graniczna f _{lmax}		≤1,2
	- promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{lmax}		≤240
	- uwalnianie metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	- uwalnianie węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	- uwalnianie inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
	Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Kategoria F	F ₁	F ₁
	Trwałość a wietrzenie	Kategoria M _S	NPD	NPD
	Trwałość a opyny z kółkami	Kategoria S _B	NPD	NPD
	Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Kategoria A _N	NPD	NPD
		Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCENIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F2-0038-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 5/8 mm, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 5/8

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454 **Nr certyfikatu: 1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lc}, %	Kategoria	≤0,1	$m_{lc} \leq 0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,31±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F_{wz} , wymik badania	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 8 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
.....
(podpis)