

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F1-0036-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 2/8 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/8**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

**Eurovia Kruszywa S.A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8	2/8
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85/20	Gc85/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G17,5	G20/7,5
	- typowy przesiew	%	D/2×42,5%	D/2×42,5%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI20	FI20
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		
	Nasiakliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 1	NPD
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD	NPD
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>	f <sub>2</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100/0</sub>
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz.	NPD	85
		% po 24 godz.	NPD	65
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>15</sub>	LA <sub>15</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>56</sub>	PSV <sub>56</sub>
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria MDE	MDE10	MDE10
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>w</sub>	NPD	NPD
	Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>	NPD NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> =93,22; TiO <sub>2</sub> =0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na <sub>2</sub> O=0,06; K <sub>2</sub> O=0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,109; SO <sub>3</sub> <0,02; Cl=0,024; F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ściernych nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
	Substancje niebezpieczne:	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub>	≤1,2
- promieniowanie radioaktywne		Wartość graniczna F <sub>2max</sub>	≤240	
- uwalnianie metale ciężkie	Uwalnianie metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
- uwalnianie węglowodory poliaromatyczne			NPD	NPD
- uwalnianie inne substancje niebezpieczne			NPD	NPD
<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozooporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>w</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych



(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

### EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzycze



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F1-0036-6/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 2/8 mm, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/8**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzycze, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności Z+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454 **Nr certyfikatu: 1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	2/8	2/8
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	Gc:85/20	Gc:85/15
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>lpc</sub> %</b>	Kategoria	≤0,1	m <sub>lpc</sub> 0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,36±0,08	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>100G</sub> wymik badania	≤7	≤7
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 8 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziałami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podługnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakorcenia poprzedniego.</li> <li>3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
**PEŁNOMOCNIK**  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)