

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230C0JA-0029-4/2019/KII/EB**

**Kamień do robót hydrotechnicznych 80/150 mm Księginki II**

**Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 80-150**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kamień do robót hydrotechnicznych

Producent

**Eurovia Bazalty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki I, ul Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 4**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Nie dotyczy**

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacja techniczne
			PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
			Właściwości użytkowe
	<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	80/150
<b>Kształt ziarn , ich wymiar i gęstość</b>	<i>Uziarnienie:</i>		
	<i>- uziarnienie</i>	<i>Kategoria uziarnienia CP</i>	CP <sub>80/150</sub>
	<i>Kształt ziarn</i>		
	<i>- stosunek długości do grubości większy od 3</i>	<i>Kategoria LT</i>	LT <sub>A</sub>
	<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>	>2,9Mg/m <sup>3</sup>
	<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria WA</i>	WA <sub>0,5</sub>
	<i>Powierzchnie przekruszone i łamane</i>	<i>Kategoria RO</i>	100 %
<b>Odporność na zniszczenie</b>	<i>Odporność na zniszczenie</i>	<i>Kategoria CS</i>	CS <sub>80</sub>
<b>Odporność na ścieranie</b>	<i>Odporność na zużycie</i>	<i>Kategoria M<sub>DE</sub></i>	M <sub>DE</sub> 20
<b>Trwałość na zamrażanie /rozmarzanie</b>	<i>Trwałość na zamrażanie i rozmrażanie</i>	<i>Kategoria FT</i>	FT <sub>A</sub>
<b>Trwałość a krystalizacja soli</b>	<i>Odporność na krystalizację soli - badanie siarczanem magnezu</i>	<i>Kategoria MS</i>	-

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds.ZKP

Zareba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

*Tadeusz Dytrych*  
  
**PEŁNOMOCNIK**  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji  
*(podpis)*



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
BAZALTY S.A.**  
ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230COJA-0029-4/2019/KII/EB**

**Kamień do robót hydrotechnicznych 80/150 mm Księginki II**  
**Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 80-150**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kamień do robót hydrotechnicznych

Producent

**Eurovia Bazalty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki I, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 4**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Nie dotyczy**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	80/150
Uziarnienie	Kategoria CP	CP <sub>80/150</sub>
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>1pc</sub> %	Kategoria	≤0,1
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorzec koloru
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	SiO <sub>2</sub> ≈41,23; TiO <sub>2</sub> ≈2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈12,07; MnO≈0,232; MgO≈11,58; CaO≈12,39; Na <sub>2</sub> O≈3,72; K <sub>2</sub> O≈0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≈0,898; SO <sub>3</sub> <0,01; Cl≈0,063; F<0,01
Skład chemiczny	Wartość deklarowana	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu do 150 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>łatwy dostęp maszyn załadunkowych,</li> <li>ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zareba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)