

| | |
|--|---|
| Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: | 182A230C0J8-0028-4/2019/KII/EB |
| Zamierzone zastosowanie lub zastosowania | Kamień do robót hydrotechnicznych 100/300 mm Księginki II |
| Producent | Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 100-300 |
| System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: | Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. |
| Norma zharmonizowana | Kamień do robót hydrotechnicznych |
| Jednostka lub jednostki notyfikowane: | Eurovia Bazalty S. A. |
| Deklarowane właściwości użytkowe: | ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki I, ul Kolejowa 8, 59-817 Zareba |
| | System oceny zgodności 4 |
| | PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P |
| | Nie dotyczy |

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Poziom/klasa/kategoria | Zharmonizowane specyfikacja techniczne |
|---|---|---------------------------------|--|
| | | | PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P |
| | | | Właściwości użytkowe |
| Kształt ziarn , ich wymiar i gęstość | <i>Wymiar kruszywa</i> | <i>Oznaczenie d/D</i> | 100/300 |
| | <i>Uziarnienie:</i> | | |
| | <i>- uziarnienie</i> | <i>Kategoria uziarnienia CP</i> | CP _{100/300} |
| | <i>Kształt ziarn</i> | | |
| | <i>- stosunek długości do grubości większy od 3</i> | <i>Kategoria LT</i> | LT _A |
| | <i>Gęstość ziarn</i> | <i>Wartości deklarowane</i> | >2,9Mg/m ³ |
| | <i>Nasiąkliwość</i> | <i>Kategoria WA</i> | WA _{0,5} |
| <i>Powierzchnie przekruszone i łamane</i> | <i>Kategoria RO</i> | 100 % | |
| Odporność na zniszczenie | <i>Odporność na zniszczenie</i> | <i>Kategoria CS</i> | CS ₈₀ |
| Odporność na ścieranie | <i>Odporność na zużycie</i> | <i>Kategoria M_{DE}</i> | M _{DE} 20 |
| Trwałość na zamrażanie /rozmarzanie | <i>Trwałość na zamrażanie i rozmrażanie</i> | <i>Kategoria FT</i> | FT _A |
| Trwałość a krystalizacja soli | <i>Odporność na krystalizację soli – badanie siarczanem magnezu</i> | <i>Kategoria MS</i> | - |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zareba 03.06.2019 r.
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0J8-0028-4/2019/KII/EB

Kamień do robót hydrotechnicznych 100/300 mm Księgi II

Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 100-300

1. Kamień do robót hydrotechnicznych

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księgi I, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System oceny zgodności 4

PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P

Nie dotyczy

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości

| Właściwości użytkowe | Poziom, klasa, kategoria | PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P |
|---|---|--|
| Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 100/300 |
| Uziarnienie | Kategoria CP | CP _{100/300} |
| Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lpc} % | Kategoria | ≤0,1 |
| Zanieczyszczenia organiczne - humus | Wartość graniczna | barwa jaśniejsza niż wzorec koloru |
| Uproszczony opis petrograficzny | Opis | SiO ₂ ≈41,23; TiO ₂ ≈2,81; Al ₂ O ₃ ≈12,14; Fe ₂ O ₃ ≈12,07; MnO≈0,232; MgO≈11,58; CaO≈12,39; Na ₂ O≈3,72; K ₂ O≈0,87; P ₂ O ₅ ≈0,898; SO ₃ <0,01; Cl≈0,063; F<0,01 |
| Skład chemiczny | Wartość deklarowana | Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu do 300 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego. |
| Instrukcja postępowania z kruszywem | Zasady prawidłowego składowania kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p> |
| | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w planekdy, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p> |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zareba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

podpis