

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C012 0027-4/2019/KII/EB **Kruszywo grube 31,5/63 mm Księgiński II**
Nazwa handlowa: Tłuczeń bazaltowy 31,5-63

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księgiński II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12422

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji,
Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454,

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 12422 Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 90/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G20/15
	- typowy przesiew	%	D/1,4 48%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁	F ₁₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁	NPD
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 3,14±0,07 ρ _{rd} 2,96±0,09 ρ _{ssd} 3,01±0,05 Mg/m ³
	Jakość pyłów	Kategoria MBr	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂
Powierzchnie przekruszone i łamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepieszca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₁₅
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{0E}	M _{0E} 20
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
Stość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	WA ₂₄ 2
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{max}	≤1
		Wartość graniczna F _{max}	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB _{LA}
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. Z

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**
ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C012 0027-4/2019/KII/EB **Kruszywo grube 31,5/63 mm Księginki II**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145

Deklarowane właściwości

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 13242
Wymiar kruszywa	<i>Oznaczenie d/D</i>	31,5/63
Uziarnienie	<i>Kategoria Gc</i>	G ₉₀ /15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LFC} %	<i>Kategoria</i>	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	<i>Mg/m³</i>	1,59±0,09
Zanieczyszczenia organiczne - humus	<i>Wartość graniczna</i>	Barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	<i>F_{NBCI} wynik badania</i>	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 31,5/63 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> – łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

.....
(podpis)