

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130E2B1 - 0026-8/2019/Gr/EK Kruszywo DROBNE 0/2 mm Graniczna

Nazwa handlowa: Piasek granitowy suchy 0-2

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywo do betonu,

Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G_r	G_{r85}	G_{r85}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G_{Tc20}
	- typowy przesiew	%	NPD	$D_{97\%}$; $D/2_{76\%}$; $0,063_{12\%}$
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F_l	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S_l	NPD	NPD
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_p 2,63 \pm 0,06$ $\rho_{td} 2,60 \pm 0,06$ $\rho_{srd} 2,61 \pm 0,06$ Mg/m ³	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA_{24}	WA_{241}	NPD
	Jakość pyłów	Kategoria MB_r	NPD	MB_r10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f_{15}	f_{15}
Powierzchnie przekruszone i lamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	NPD
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepszycza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD
		% po 24 godz.	NPD	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M_{24}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria A_N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana V_{LA}	NPD	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	$SiO_2=74,35$; $TiO_2=0,22$; $Al_2O_3=12,98$; $Fe_2O_3=1,95$; $MnO=0,11$; $MgO=0,45$; $CaO=1,76$; $Na_2O=3,64$; $K_2O=4,41$; $P_2O_5=0,12$; $SO_3=0,04$
	Chlorki	Wartość graniczna	$\leq 0,01\%$	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	$AS_{0,2}$	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	$CaCO_3 0,04\%$	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_p 2,63 \pm 0,06$ $\rho_{td} 2,60 \pm 0,06$ $\rho_{srd} 2,61 \pm 0,06$ Mg/m ³	NPD
	Nasiąkliwość	Kategoria WA_{24}	WA_{241}	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f_{Tmax}	≤ 1	
		Wartość graniczna f_{Dmax}	≤ 200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	$Cd < 0,2$; $Zn, Ba < 2$; $As < 0,1$; $Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5$	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria A_N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana V_{LA}	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A130E2B1 - 0026-8/2019/Gr/EK Kruszywo DROBNE 0/2 mm Graniczna Nazwa handlowa: Piasek granitowy suchy 0-2
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kruszywa do betonu, Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu: 1454-CPR-0147
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe		Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa		Oznaczenie d/D	0/2	0/2
Uziarnienie		Kategoria Gc	G ₁ 85	G ₁ 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %		Kategoria	≤0,1	m _{LPC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym		Mg/m ³	1,25±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus		Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E _{CS}		Kategoria	NPD	E _{CS} 30
Właściwości frakcji 0/0,125 według badań jak dla wypełniacza	Puste przestrzenie suchego zagęszczonego materiału 0/0,125	Kategoria	NPD	V _{28/38} ; V _{28/45}
	Przyrost temperatury mięknięcia	Kategoria	NPD	Δ _{0,85} 8/16; Δ _{0,85} 8/25
	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	WS ₁₀
	„Liczba bitumiczna”	Kategoria	NPD	BN _{28/39}
Uproszczony opis petrograficzny		Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/5 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn kałkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa		<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa		<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Załadownej Kontroli i Produkcji

(podpis)