

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230C0J0 - 0025-4/2019/KII/EB KRUSZYWO O GRUBE 4/31,5 Księginki II**

**Nazwa handlowa: KLINIEC BAZALTOWY 4-31,5**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

**Eurovia Bazałty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010**

**PN-EN 13242 + A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia $G_k$	Gc90/15	Gc85/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji $G$	G20/17,5	GT <sub>c20/15</sub>
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 40%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria $F_l$	$F_{l55}$	$F_{l55}$
- wskaźnik kształtu	Kategoria $S_l$	$S_{l0}$	$S_{l0}$	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_s$ 3,15±0,04 $\rho_{rel}$ 2,99 ±0,01 $\rho_{agg}$ 3,05 ±0,04		
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria $M_{Br}$	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	$f_2$	$f_2$
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria $S_C$	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C100/0	C90/3
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszczą bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD
		% po 24 godz.	NPD	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria $LA$	$LA_{20}$	$LA_{20}$
	Odporność na uderzenie	Kategoria $SZ$	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria $PSV$	$PSV_{50}$	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria $AAV$	$AAV_{10}$	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria $M_{DE}$	$M_{DE20}$	$M_{DE20}$
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria $A_n$	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana $I$ [%]	1,1	NPD
		Wartość deklarowana $V_{DA}$	0,1	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> =41,23; TiO <sub>2</sub> =2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na <sub>2</sub> O=3,72; K <sub>2</sub> O=0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,898; SO <sub>2</sub> <0,01; Cl=0,063; F<0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S <sub>1</sub>
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria $WA_{24}$	$WA_{24,2}$	$WA_{24,2}$
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna $f_{1,max}$		≤1
		Wartość graniczna $f_{2,max}$		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	NPD
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne			NPD	NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria $F$	$F_2$	$F_2$
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria $SB$	$SB_{1A}$	$SB_{1A}$
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria $A_n$	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych - Pełnomocnik ds. ZKP

Zareba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A230C0J0</b> - 0025-4/2019/KII/EB <b>KRUSZYWO GRUBE 4/31,5 Księginki II</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	<b>Nazwa handlowa: KLINIEC BAZALTOWY 4-31,5</b> Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. 1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu. 2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.
Producent	<b>Eurovia Bazałty S. A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Ząrebka
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b> <b>PN-EN 13242/A1:2010</b>
Norma zharmonizowana	
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria G <sub>A</sub>	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85-15
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LPC</sub> %</b>	Kategoria	m <sub>LPC</sub> 0,1	NPD
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,57±0,04	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>NaCl</sub> wynik badania	NPD	NPD
<b>Kanciastość kruszywa drobnego</b>	Kategoria E <sub>CS</sub>	E <sub>CS</sub> 35	NPD
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 4/31,5 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapylaniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>	

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Ząrebka 03.06.2019 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
**PEŁNOMOCNIK**  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

.....  
(podpis)