

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7 0024-4/2019/KII/EB **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księginki II**

Nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek do stosowania drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242+A1:2010;

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454,

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13242+A1:2010	Właściwości użytkowe
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _a 85	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT _a 25	
	- typowy przesiew	%	D _a 99%; D/2 _a 87%; 0,063 _a 7%	
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _I	F _I 35	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _I	S _I 40	
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 3,13±0,02 ρ _{rd} 3,01±0,01 ρ _{ssd} 3,04±0,04 Mg/m ³	
	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	MB _r 10	
	Zawartość pyłów, F%	Kategoria	f ₉	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}	
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	
		% po 24 godz.	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{FE}	M _{FE} 20	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 3,13±0,02 ρ _{rd} 3,01±0,01 ρ _{ssd} 3,04±0,04 Mg/m ³	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 2	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	
Trwałość a wietrzenie	„Żgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S. A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7 0024-4/2019/KII/EB **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księginki II**
Nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek do stosowania drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji,
Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1453-CPR-0145

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63
Uziarnienie	Kategoria Gc	G ₈₅
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,85±0,05
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	Barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{waCl} wynik badania	NPD
Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	1,5
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/63 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, - ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

.....
(podpis)