

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130E0A1 - 0023-6/2019/Gr/EK KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm Graniczna

Nazwa handlowa: Piasek granitowy płukany 0-2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,
Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurowia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _r	G _r 85	G _r 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G _{TC} 20
	- typowy przesiew	%	NPD	D≥94%; D/2≥67%; 0,063±1%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 2,63±0,06 ρ _{sd} 2,58±0,06	ρ _{sd} 2,60±0,06 Mg/m ³
Obecność zanieczyszczeń	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 1	NPD
	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	NPD	M _{Bf} 10
	Zawartość pyłów, f%	Kategoria	f ₃	f ₃
	Zawartość muszli w kruszyw grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	NPD
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepszczca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
% po 24 godz.		NPD	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
	Wartość deklarowana V _{L4}	NPD	NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =74,16; TiO ₂ =0,26; Al ₂ O ₃ =13,70; Fe ₂ O ₃ =2,19; MnO=0,11; MgO=0,51; CaO=1,74; Na ₂ O=3,10; K ₂ O=4,14; P ₂ O ₅ =0,13; SO ₃ =0,07
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	CaCO ₃ 0,05%	NPD
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 2,63±0,06 ρ _{sd} 2,58±0,06	NPD
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	ρ _{sd} 2,60±0,06 Mg/m ³ W _{A24} 1	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
	Wartość deklarowana V _{L4}	NPD	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130E0A1 - 0023-6/2019/Gr/EK KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm Graniczna
Nazwa handlowa: Piasek granitowy płukany 0-2

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,
Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
Uziarnienie	Kategoria G _F	G _F 85	G _F 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %	Kategoria	≤0,1	m _{LPC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,25±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E _{CS}	Kategoria	NPD	E _{CS} 30
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/5 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naróża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)