

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230C0H5** - 0023-4/2019/KII/EB **KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/31,5 Księginki II**  
Nazwa handlowa: **KRUSZYWO BAZALTOWE 0-31,5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Informacje dotycząc sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.  
1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Bazyty S. A.**  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**  
**PN-EN 13242 + A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki  | Właściwości użytkowe   | Poziom/klasa/kategoria  | Zharmonizowane specyfikacje techniczne                          |
|---|--|---|---|
|   |  |   | PN-EN 13242/A1:2010<br>Właściwości użytkowe                     |
| <b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>  | Wymiar kruszywa  | Oznaczenie d/D  | 0/31,5  |
|   | Uziarnienie:   |   |   |
|   | - uziarnienie  | Kategoria uziarnienia $G_A$   | $G_{A85}$   |
|   | - tolerancja uziarnienia   | Kategoria tolerancji $G$  | $GT_{10}$   |
|   | - typowy przesiew  | %   | $D \geq 99\%$ ; $D/2 \geq 70\%$ ; $0,063 \geq 7\%$              |
|   | Kształt kruszywa grubego   |   |   |
|   | - wskaźnik płaskości   | Kategoria $F_I$   | $F_{I5}$  |
|   | - wskaźnik kształtu  | Kategoria $S_I$   | $S_{I40}$   |
| Gęstość ziarn   | Wartości deklarowane   | $0/4 - \rho_s 3,14 \pm 0,03$ $\rho_{s10} 2,99 \pm 0,05$ $\rho_{s20} 3,04 \pm 0,04$<br>$4/16 - \rho_s 3,13 \pm 0,04$ $\rho_{s10} 3,01 \pm 0,01$ $\rho_{s20} 3,04 \pm 0,04$ |   |
| <b>Obecność zanieczyszczeń</b>  | Jakość pyłów   | Kategoria $MB_f$  | NPD   |
|   | Zawartość pyłów, $f$ %   | Kategoria   | $f_9$   |
|   | Zawartość muszli w kruszywie grubym  | Kategoria $SC$  | NPD   |
| <b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>   | Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, % | Kategoria   | $C_{90/3}$  |
| <b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>   | Przyczepność kruszyw grubych do lepniejszego bitumicznego                                | % po 6 godz.  | NPD   |
|   |  | % po 24 godz.   | NPD   |
| <b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>   | Odporność na rozdrabnianie   | Kategoria $LA$  | $LA_{20}$   |
|   | Odporność na uderzenie   | Kategoria $SZ$  | NPD   |
| <b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>   | Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych         | Kategoria $PSV$   | NPD   |
|   | Odporność na ścieranie powierzchniowe  | Kategoria $AAV$   | NPD   |
|   | Odporność na ścieranie kruszyw grubych   | Kategoria $M_{De}$  | $M_{De20}$  |
|   | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami                                   | Kategoria $A_w$   | NPD   |
| <b>Odporność na szok termiczny</b>  | Odporność na szok termiczny  | Wartość deklarowana $I$ [%]   | NPD   |
|   |  | Wartość deklarowana $V_{LA}$  | NPD   |
| <b>Skład / zawartość</b>  | Skład chemiczny  | Wartość deklarowana   | NPD   |
|   | Chlorki  | Wartość graniczna   | NPD   |
|   | Siarczany rozpuszczalne w kwasie   | Kategoria   | $AS_{0,2}$  |
|   | Siarka całkowita   | Spełnia/nie spełnia wartości progowej   | $S_1$   |
|   | Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych       | Wynik badania   | NPD   |
| <b>Nasiąkliwość</b>   | Nasiąkliwość   | Kategoria $WA_{2,4}$  | $WA_{2,4,2}$  |
| <b>Substancje niebezpieczne:</b><br>- promieniowanie radioaktywne<br>- uwalniane radioaktywne<br>- uwalniane metale ciężkie<br>- uwalniane węglowodory poliaromatyczne<br>- uwalniane inne substancje niebezpieczne | Promieniowanie radioaktywne  | Wartość graniczna $f_{1max}$  | $\leq 1$  |
|   |  | Wartość graniczna $f_{2max}$  | $\leq 200$  |
|   | Uwalniane metale ciężkie   | najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]  | $Cd < 0,2$ ; $Zn, Ba < 2$ ; $As < 0,1$ ; $Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5$ |
|   | Uwalniane węglowodory poliaromatyczne  |   | NPD   |
| Uwalniane inne substancje niebezpieczne   |  |   | NPD   |
| <b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>   | Mrozoodporność w wodzie  | Kategoria $F$   | $F_2$   |
| <b>Trwałość a wietrzenie</b>  | „Zgorzel słoneczna” bazaltu  | Kategoria $SB$  | $SB_{LA}$   |
| <b>Trwałość a opony z kołcami</b>   | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami                                   | Kategoria $A_w$   | NPD   |
| <b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>   | Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa  | Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej   | NPD   |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230C0H5 - 0023-4/2019/KII/EB KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/31,5 Księginki II**  
**Nazwa handlowa: KRUSZYWO BAZALTOWE 0-31,5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Bazalty S. A.**  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13242/A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145

Deklarowane właściwości

| Właściwości użytkowe                                | Poziom, klasa, kategoria                                      | PN-EN 13242/A1:2010   |
|---|---|---|
| Wymiar kruszywa                                     | Oznaczenie d/D  | 0/31,5  |
| Uziarnienie   | Kategoria G <sub>A</sub>                                      | G <sub>A</sub> 85   |
| Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> % | Kategoria   | NPD   |
| Gęstość nasypowa w stanie luźnym                    | Mg/m <sup>3</sup>   | 1,58±0,04   |
| Zanieczyszczenia organiczne - humus                 | Wartość graniczna   | barwa nie ciemniejsza od wzorcowej  |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie                  | F <sub>100</sub> ci wynik badania                             | NPD   |
| Kancistość kruszywa drobnego                        | Kategoria E <sub>CS</sub>                                     | NPD   |
| Nasiąkliwość  | Kategoria WA <sub>24</sub>                                    | 1,5   |
| Uproszczony opis petrograficzny                     | Opis  | Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/31,5 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.  |
| Instrukcja postępowania z kruszywem                 | Zasady prawidłowego składowania kruszywa                      | <ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p> |
|   | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>  |

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.  
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji  
.....  
(podpis)