

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230E0H5 - 0021-8/2018/Gr/EK** Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-31,5

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

Norma zharmonizowana

**System oceny zgodności 2+**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**PN-EN 13242 - A1:2010**

Deklarowane właściwości użytkowe:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT <sub>A</sub> 25
	- typowy przesiew	%	D>97%; D/2>71%; 0,063±6%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F <sub>I</sub>	F <sub>I</sub> 55
- wskaźnik kształtu	Kategoria S <sub>I</sub>	S <sub>I</sub> 60	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,65±0,06 ρ <sub>rd</sub> 2,59±0,06 ρ <sub>ssd</sub> 2,62±0,06 Mg/m <sup>3</sup>	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria M <sub>B</sub>	M <sub>B</sub> 10
	Zawartość pyłów, F %	Kategoria	f <sub>9</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S <sub>C</sub>	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>90/3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>40</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>1,4</sub>	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
<b>Stalność objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 1
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤1
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230E0H5** 0021-8/2019/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna**  
nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-31,5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13242/A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	0/31,5
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria G <sub>A</sub>	G <sub>A85</sub>
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LPC</sub> %</b>	Kategoria	NPD
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,64±0,08
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>NACI</sub> wynik badania	NPD
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/31,5 mm. Granit średnioziarnisty. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste.
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

Graniczna 03.06.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

.....  
(podpis)