

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F5 - 0020-4/2019/KII/EB Kruszywo grube 11/16 mm Księginki II

Nazwa handlowa: Grys bazaltowy 11-16

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu,
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620-A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620-A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	11/16	11/16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G _{c,85/20}	G _{c,90/20}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	-	-
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀	FI ₂₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀	SI ₂₀
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_s 3,11 \pm 0,06$	$\rho_{sd} 3,03 \pm 0,10$ Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA _{24,2}	WA _{24,2}
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _F	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f _{1,5}	f _{1,5}	f ₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepniejsza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	LA ₂₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE20}	M _{DE20}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _W	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD	2
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,89; SO ₃ =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściaralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_s 3,11 \pm 0,06$	$\rho_{sd} 3,03 \pm 0,10$ Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA _{24,2}	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}		≤1
		Wartość graniczna f _{2max}		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	SB _{LA}
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _W	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - Pełnomocnik ds. ZKP

Zareba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A430C0F5 - 0020-4/2019/KII/EB
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kruszywo grube 11/16 mm Księginki II - nazwa handlowa: Grys bazaltowy 11-16 1. Kruszywo do betonu, 2. Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	<i>Oznaczenie d/D</i>	11/16	11/16
Uziarnienie	<i>Kategoria Gc</i>	Gc85/20	Gc90/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LC} %	<i>Kategoria</i>	≤0,1	$m_{LC}0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	<i>Mg/m³</i>	1,56±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	<i>Wartość graniczna</i>	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	<i>F_{waci} wynik badania</i>	NPD	≤ 7
Uproszczony opis petrograficzny	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 11/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa.</p>	
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)