

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H0 - 0019-7/2019/Gr/EK - Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Graniczna -

nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-5 suche

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwalań stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu, Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

Norma zharmonizowana

System oceny zgodności 4

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Deklarowane właściwości użytkowe:

PN-EN 13242 + A1:2010

Nie dotyczy

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	Właściwości użytkowe	
	Uziarnienie:		0/5,6	0/5,6
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia $G_A$	$G_{A85}$	$G_{A85}$
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji $G$	$G_{T20}$	$G_{T20}$
	- typowy przesiew	%	-	$D_{w96\%}$ ; $D/2_{w56\%}$ ; $0,063_{w6\%}$
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria $F_I$	$F_{I20}$	$F_{I20}$
	- wskaźnik kształtu	Kategoria $S_I$	$S_{I20}$	$S_{I20}$
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a$ 2,64±0,06 $\rho_{rd}$ 2,62±0,06	$\rho_{ssd}$ 2,64±0,06 Mg/m <sup>3</sup>
	Jakość pyłów	Kategoria $MB_r$	$MB_r10$	$MB_r10$
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	NPD	$f_{10}$
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria $SC$	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	$C_{100,0}$	$C_{90,3}$
	<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	95
% po 24 godz.		85	NPD	
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria $LA$	$LA_{40}$	$LA_{40}$
	Odporność na uderzenie	Kategoria $SZ$	NPD	NPD
<b>Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria $PSV$	$PSV_{50}$	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria $AAV$	$AAV_{10}$	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria $M_{0,1}$	$M_{0,1}15$	$M_{0,1}15$
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria $A_W$	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana $I$ [%]	0,2	NPD
	Wartość deklarowana $V_{LA}$	5	NPD	
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	$SiO_2=74,35$ ; $TiO_2=0,22$ ; $Al_2O_3=12,89$ ; $Fe_2O_3=1,95$ ; $MnO=0,11$ ; $MgO=0,45$ ; $CaO=1,76$ ; $Na_2O=3,64$ ; $K_2O=4,41$ ; $P_2O_5=0,12$ ; $SO_3=0,04$	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	$AS_{0,2}$
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Stożek objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria $WA_{24}$	NPD	$WA_{24}1$
	<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna $f_{1max}$	≤1
		Wartość graniczna $f_{2max}$	≤200	
	<b>- uwalniane metale ciężkie</b> <b>- uwalniane węglowodory poliaromatyczne</b> <b>- uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
		Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
		Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
	<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria $F$	$F_1$
<b>Trwałość a wietrzenie</b>		„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria $SB$	NPD
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria $A_W$	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230E0H0 - 0019-7/2019/Gr/EK**

**Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Graniczna**  
nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-5 suche**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu,  
Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 4**  
**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**  
**PN-EN 13242/A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Nie dotyczy**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6
Uziarnienie	Kategoria G <sub>a</sub>	G <sub>a</sub> 85	G-85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	m <sub>LPC</sub> 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,32±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>NBCI</sub> wynik badania	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/5,6 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none"><li>łatwy dostęp maszyn załadowniczych,</li><li>ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li></ul></li><li>W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li></ol> Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li><li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li></ol> Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)