

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430CF4 - 0019-4/2019/KII/EB Kruszywo grube 8/16 mm Księgiński II

nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-16

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księgiński II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 90/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	-	D/1,4+38%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l20}	F _{l20}
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l20}	S _{l20}
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 3,04±0,06 ρ _{rel} 2,92±0,09	ρ _{srel} 2,96±0,10 Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A2x}	W _{A2x2}	W _{A2x2}
	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f _{1.5}	f _{1.5}	f ₂
Powierzchnie przekruszone i łamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszczą bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A20}	L _{A20}
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE20}	M _{DE20}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{1,8}	NPD	2
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,89; SO ₃ =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD
	Sierka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniczej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 3,04±0,06 ρ _{rel} 2,92±0,09	NPD
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A2x}	W _{A2x2}	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD	S _{B1A}
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{1,8}	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOĆNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA BAZALTY S. A.

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A430CF4 - 0019-4/2019/KII/EB Kruszywo grube 8/16 mm Księginki II- nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-16
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do betonu, 2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Bazałty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+
Norma zharmonizowana	PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lpc} %	Kategoria	≤0,1	m _{lpc} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,53±0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NaCl} wynik badania	≤ 6	
Mrozoodporność w siarczenie magnezu	Kategoria	MS18	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne ,lamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 8/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna , afitowa. Naturalne kruszywo lamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, - ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)