

**182A430C0F3** - 0018-4/2019/KII/EB **Kruszywo grube 8/11,2 mm Księginki II**

**nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-11**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Bazalty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności Z+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji,

Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2	8/11,2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85/20	Gc90/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	G <sub>25/15</sub>
	- typowy przesiew	%	-	-
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	Fl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a$ 3,13±0,06 $\rho_{10}$ 3,00±0,09 $\rho_{10sd}$ 3,02±0,10	Mg/m <sup>3</sup>
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24,2</sub>	WA <sub>24,2</sub>
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>r</sub>	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100/0</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria MDE	MDE <sub>20</sub>	MDE <sub>20</sub>
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria AN	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	2
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> =41,23; TiO <sub>2</sub> =2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na <sub>2</sub> O=3,72; K <sub>2</sub> O=0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,89; SO <sub>3</sub> =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniczej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Stołość objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a$ 3,13±0,06 $\rho_{10}$ 3,00±0,09 $\rho_{10sd}$ 3,02±0,10	Mg/m <sup>3</sup>
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24,2</sub>	NPD
<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna E <sub>max</sub>		≤1
		Wartość graniczna E <sub>max</sub>		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	SB <sub>1A</sub>
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria AN	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
<b>Trwałość a szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrich - Pełnomocnik ds. ZKP

Tadeusz Dytrich  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji  
.....  
(podpis)

	<b>UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE                  O WYROBIE BUDOWLANYM</b>	<b>EUROVIA                  BAZALTY S.A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań
---	---	---

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A430C0F3 - 0018-4/2019/KII/EB</b> <b>Kruszywo grube 8/11,2 mm Księginki II- nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-11</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	3. Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych 4. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
Producent	<b>Eurovia Bazalty S. A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b>
Norma zharmonizowana	<b>PN-EN 12620+A1:2010;                  PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1453-CPR-0145
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	8/11,2	8/11,2
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/15
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LFC</sub> %</b>	Kategoria	≤0,1	m <sub>LFC</sub> 0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,51±0,14	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>180</sub> ci wynik badania	NPD	≤ 7
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 8/11,2 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	1. Składowisko powinno zapewnić: - łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
 Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Tadeusz Dytrych  
  
 PEŁNOMOCNIK  
 ds. Zakładowej Kontroli Produkcji