

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E4 - 0017-9/2019/Gr/EK - Kruszywo grube 8/16 mm Graniczna,
nazwa handlowa: Grys granitowy 8-16
Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,
Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurowia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+
PN-EN 12620+A1:2010;

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	Właściwości użytkowe		
	Uziarnienie:		8/16	8/16	
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 85/20	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G _{25/15}	
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4±40%	
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l20}	F _{l20}	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l20}	S _{l20}	
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 2,65±0,06	ρ _{sd} 2,61±0,06	ρ _{ssd} 2,63±0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	WA ₂₄ 1		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _B	NPD	NPD	
	Zawartość pyłów, F %	Kategoria f _{1,5}	f _{1,5}	NPD	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}	
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	95
% po 24 godz.		NPD		85	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A20}	L _{A20}	
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	PSV ₅₀	PSV ₅₀	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15	M _{DE} 15	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2	
		Wartość deklarowana V _{L4}	NPD	5	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =71,98; TiO ₂ =0,23; Al ₂ O ₃ =13,98; Fe ₂ O ₃ =1,97; MnO=0,11; MgO=0,46; CaO=1,94; Na ₂ O=3,86; K ₂ O=4,29; P ₂ O ₅ =0,16; SO ₃ =0,07	
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniczej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	
Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD	
	Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana	ρ _s 2,65±0,06	ρ _{sd} 2,61±0,06
Nasiąkliwość		Kategoria W _{A24}	WA ₂₄ 1		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{max}	≤1		
		Wartość graniczna f _{min}	≤200		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD		
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁	
	„Zgorzel słoneczna” bazytu	Kategoria S _B	NPD	NPD	
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stożek potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stożek 0	NPD	
	Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
Wartość deklarowana V _{L4}			NPD	5	

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP
.....
Graniczna 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430E0E4 - 0017-9/2019/Gr/EK - Kruszywo grube 8/16 mm Graniczna,
nazwa handlowa: Grys granitowy 8-16**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,
Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Numer certyfikatu ZKP: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lrc} %	Kategoria	$\leq 0,1$	$m_{lrc} 0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,45±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	$\leq 0,075\%$	-
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F_{ice} wynik badania	≤ 6	≤ 7
Uproszczonego opisu petrograficznego	Opis	Kruszywo naturalne lamane ze skały granitowej o uziarnieniu 8/16 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE.
Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)