

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430CF2 - 0017-4/2019/KII/EB Kruszywo grube 5,6/8 mm Księginki II

nazwa handlowa: Grys bazaltowy 5-8

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	Właściwości użytkowe	
			5,6/8	5,6/8
	<i>Uziarnienie:</i>			
	- uziarnienie	<i>Kategoria uziarnienia G_c</i>	G ₈₅ /20	G ₉₀ /15
	- tolerancja uziarnienia	<i>Kategoria tolerancji G</i>	-	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	-	-
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>			
	- wskaźnik płaskości	<i>Kategoria F_l</i>	F _{l20}	F _{l20}
- wskaźnik kształtu	<i>Kategoria S_l</i>	S _{l20}	S _{l20}	
<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>	ρ_s 3,13±0,06 ρ_{sd} 3,00±0,09 ρ_{ssd} 3,04±0,10	Mg/m ³	
<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria W_{A24}</i>	W _{A24} 2	W _{A24} 2	
Obecność zanieczyszczeń	<i>Jakość pyłów</i>	<i>Kategoria M_{Bf}</i>	NPD	NPD
	<i>Zawartość pyłów, f %</i>	<i>Kategoria</i>	f _{1,5}	f ₂
	<i>Zawartość muszli w kruszywie grubym</i>	<i>Kategoria S_C</i>	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	<i>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %</i>	<i>Kategoria</i>	NPD	C _{100/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	<i>Przyczepność kruszyw grubych do lepissima bitumicznego</i>	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	<i>Odporność na rozdrabnianie</i>	<i>Kategoria L_A</i>	L _{A20}	L _{A20}
	<i>Odporność na uderzenie</i>	<i>Kategoria S_Z</i>	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	<i>Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i>	<i>Kategoria P_{S_V}</i>	P _{S_V50}	P _{S_V50}
	<i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i>	<i>Kategoria A_{AV}</i>	AA _{V10}	AA _{V10}
	<i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i>	<i>Kategoria M_{DE}</i>	M _{DE} 20	M _{DE} 20
	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	<i>Kategoria A_N</i>	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	<i>Odporność na szok termiczny</i>	<i>Wartość deklarowana I [%]</i>	NPD	1,1
		<i>Wartość deklarowana V_{LA}</i>	NPD	2
Skład / zawartość	<i>Skład chemiczny</i>	<i>Wartość deklarowana</i>	NPD	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,89; SO ₃ =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	<i>Chlorki</i>	<i>Wartość graniczna</i>	≤0,01%	NPD
	<i>Słarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	<i>Kategoria</i>	AS _{0,2}	NPD
	<i>Siarka całkowita</i>	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	spełnia	NPD
	<i>Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu</i>	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	spełnia	NPD
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściaralnej nawierzchni betonowych</i>	<i>Wynik badania</i>	NPD	NPD
Stalność objętości	<i>Skurcz przy wysychaniu</i>	<i>Spełnia / nie spełnia</i>	spełnia	NPD
Nasiąkliwość	<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>	ρ_s 3,13±0,06 ρ_{sd} 3,00±0,09 ρ_{ssd} 3,04±0,10	Mg/m ³
	<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria W_{A24}</i>	W _{A24} 2	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	<i>Promieniowanie radioaktywne</i>	<i>Wartość graniczna f_{1max}</i>	≤1	
		<i>Wartość graniczna f_{2max}</i>	≤200	
	<i>Uwalniane metale ciężkie</i>	<i>najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</i>	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	<i>Uwalniane węglowodory poliaromatyczne</i>		NPD	NPD
	<i>Uwalniane inne substancje niebezpieczne</i>		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	<i>Mrozoodporność w wodzie</i>	<i>Kategoria F</i>	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	<i>„Zgorzel słoneczna” bazaltu</i>	<i>Kategoria S_B</i>	NPD	S _{B1A}
Trwałość a opony z kołcami	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	<i>Kategoria A_N</i>	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	<i>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</i>	<i>Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej</i>	Stoپیeń 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	<i>Odporność na szok termiczny</i>	<i>Wartość deklarowana I [%]</i>	NPD	1,1
		<i>Wartość deklarowana V_{LA}</i>	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego ;

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)

	UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM	EUROVIA BAZALTY S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań	
---	--	---	---

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A430C0F2 - 0017-4/2019/KII/EB Kruszywo grube 5,6/8 mm Księginki II - nazwa handlowa: Grys bazaltowy 5-8
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1.Kruszywa do betonu, 2.Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Bazyty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/10
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LC} %	Kategoria	≤0,1	m _{LC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,55±0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NaCl} wynik badania	NPD	≤ 7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 5,6/8 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane do skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>	

Uwaga:

*-zawartość pyłów w kruszywie została ograniczona do max 1%.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)