

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E1 - 0016-10/2019/Gr/EK Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna

nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8	
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G ₈₅ /20	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	
	- typowy przesiew	%	-	
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	F ₁₅	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	S ₁₅	
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,64±0,06	ρ ₁₀ 2,48±0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
	Jakość pyłów	Kategoria MB _f	NPD	
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{1,5}	
Powierzchnie przekruszone i lamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	
	Przyczepność do spoiw bitumicznych			
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	
		% po 24 godz.	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₅₀	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _w	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	
		Wartość deklarowana V _{1A}	NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,64±0,06	ρ ₁₀ 2,48±0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _w	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stoień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stoień 0	
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	
		Wartość deklarowana V _{1A}	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E1 - 0016-10/2019/Gr/EK

Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna - nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Numer certyfikatu ZKP: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 12620+A1:2010
<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	2/8
<i>Uziarnienie</i>	<i>Kategoria Gc</i>	Gc85/20
<i>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LRC} %</i>	<i>Kategoria</i>	≤0,1
<i>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</i>	<i>Mg/m³</i>	1,39±0,08
<i>Zanieczyszczenia organiczne - humus</i>	<i>Wartość graniczna</i>	barwa jaśniejsza od wzorcowej
<i>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</i>	<i>F_{max} wynik badania</i>	≤ 6
<i>Uproszczony opis petrograficzny</i>	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.
<i>Instrukcja postępowania z kruszywem</i>	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none">Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none">- łatwy dostęp maszyn załadowniczych,ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none">W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)