

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H0 - 0014-4/2019/KII/EB - Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Księginki II -

nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-5

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 +PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _d	G _d 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT:20
	- typowy przesiew	%	D>96%; D/2>53%; 0,063>6%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	NPD
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 3,14±0,05, ρ _{sd} 2,92±0,16, ρ _{sd} 2,99±0,12	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MBr	MBr:10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₁₀
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{50/3}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{OE}	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [‰]	NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,898; SO ₃ =0,01; Cl=0,063; F<0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	A _{50,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2,4}	WA _{2,4} 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
Uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
			NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**
ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230C0H0 - 0014-4/2019/KII/EB Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Księginki II nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-5
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Norma zharmonizowana	
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Deklarowane właściwości	

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	0/5,6
<i>Uziarnienie</i>	<i>Kategoria G_A</i>	G _A 85
<i>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPK} %</i>	<i>Kategoria</i>	m _{LPK} 0,1
<i>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</i>	<i>Mg/m³</i>	1,61±0,27
<i>Zanieczyszczenia organiczne - humus</i>	<i>Wartość graniczna</i>	barwa jaśniejsza od wzorcowej
<i>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</i>	<i>F_{max}1</i> wynik badania	NPD
<i>Uproszczony opis petrograficzny</i>	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/5,6 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
<i>Instrukcja postępowania z kruszywem</i>	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, - ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)