

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0B1 - 0013-4/2019/KII/EB

Kruszywo drobne 0/2 mm Księginki II - nazwa handlowa: **Piasek bazaltowy 0/2**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu,

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D		0/2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c		G _c 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G		G _{TC} 20
	- typowy przesiew	%		D ₉₀ ≥90%; D ₂ ≥53%; 0,063≥12%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l		NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l		NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		ρ _s 3,08±0,21, ρ _{sd} 2,93±0,12, ρ _{std} 3,00±0,08
Obecność zanieczyszczeń	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A2s}		NPD
	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}		M _{Bf} 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria		f ₁₅
Powierzchnie przekruszone i łamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C		NPD
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		NPD
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiscza bitumicznego	% po 6 godz.		NPD
		% po 24 godz.		NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A		NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z		NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}		NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}		NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{CE}		NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N		NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}		NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,898; SO ₃ <0,01; Cl=0,063; F<0,01	
	Chlorki	Wartość graniczna		NPD
	Słarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria		NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wymik badania		NPD
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia		NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		NPD
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A2s}		NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{max}		≤1
		Wartość graniczna f _{2max}		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne			NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Uwalniane inne substancje niebezpieczne			NPD
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F		NPD
Trwałość a wietrzenie	„Żgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B		NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej		NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}		NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – Pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S. A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A430C0B1 - 0013-4/2019/KII/EB Kruszywo drobne 0/2 mm Księginki II - nazwa handlowa: Piasek bazaltowy 0/2
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu,
Producent	Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2
Uziarnienie	Kategoria Gc	G ₈₅
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LFC} %	Kategoria	m _{LFC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,55±0,21
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E _{Cs}	Kategoria	E _{Cs} 30
Właściwości frakcji 0/0,125 według badań jak dla wypełniacza	Puste przestrzenie suchego zagęszczonego materiału 0/0,125	V _{28/38} ; V _{28/45}
	Przyrost temperatury mięknięcia	Δ ₉₈₈ 17/25; Δ ₉₈₈ 8/25
	Rozpuszczalność w wodzie	WS ₁₀
	„Liczba bitumiczna”	BN _{28/39}
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/2 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Zaręba 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
.....
(podpis)