

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A130E2B1 - 0026-7/2019/Gr/EK Kruszywo DROBNE 0/2 mm Graniczna Nazwa handlowa: Piasek granitowy suchy 0-2
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. 1. Kruszywa do betonu, 2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010
Norma zharmonizowana	PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar kruszywa</i>	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
	<i>Uziarnienie:</i>			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G_F	G_{85}	G_{85}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G_{T20}
	- typowy przesiew	%	NPD	$D_{97\%}; D/2 \geq 76\%; 0,063 \geq 12\%$
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F_I	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S_I	NPD	NPD
Obecność zanieczyszczeń	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	$\rho_s 2,63 \pm 0,06$ $\rho_{sd} 2,60 \pm 0,06$ $\rho_{srd} 2,61 \pm 0,06$ Mg/m ³	
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria WA_{24}	$WA_{24,1}$	NPD
	<i>Jakość pyłów</i>	Kategoria MB_F	NPD	MB_{10}
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f_{15}	f_{15}
Powierzchnie przekruszone i lamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	<i>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %</i>	Kategoria	NPD	NPD
Przyczepność do spoiw bitumicznych	<i>Przyczepność kruszyw grubych do lepszca bitumicznego</i>			
	% po 6 godz.	NPD	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	% po 24 godz.	NPD	NPD	
	<i>Odporność na rozdrabnianie</i>	Kategoria LA	NPD	NPD
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	<i>Odporność na uderzenie</i>	Kategoria SZ	NPD	NPD
	<i>Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i>	Kategoria PSV	NPD	NPD
	<i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i>	Kategoria AAV	NPD	NPD
	<i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i>	Kategoria M_{PE}	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	Kategoria A_v	NPD	NPD
	<i>Odporność na szok termiczny</i>	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
Skład / zawartość	<i>Skład chemiczny</i>	Wartość deklarowana	NPD	$SiO_2=74,35; TiO_2=0,22; Al_2O_3=12,98;$ $Fe_2O_3=1,95; MnO=0,11; MgO=0,45;$ $CaO=1,76; Na_2O=3,64; K_2O=4,41;$ $P_2O_5=0,12; SO_3=0,04$
	<i>Chlorki</i>	Wartość graniczna	$\leq 0,01\%$	NPD
	<i>Siarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	Kategoria	$AS_{0,2}$	NPD
	<i>Siarka całkowita</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych</i>	Wynik badania	$CaCO_3 0,04\%$	NPD
	<i>Stożek przy wysychaniu</i>	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD
Nasiąkliwość	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	$\rho_s 2,63 \pm 0,06$ $\rho_{sd} 2,60 \pm 0,06$ $\rho_{srd} 2,61 \pm 0,06$ Mg/m ³	NPD
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria WA_{24}	$WA_{24,1}$	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	<i>Promieniowanie radioaktywne</i>	Wartość graniczna f_{1max}		≤ 1
		Wartość graniczna f_{2max}		≤ 200
	<i>Uwalniane metale ciężkie</i>	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	$Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5$	
	<i>Uwalniane węglowodory poliaromatyczne</i>		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	<i>Uwalniane inne substancje niebezpieczne</i>		NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	<i>Mrozoodporność w wodzie</i>	Kategoria F	NPD	NPD
Trwałość a opony z kołcami	<i>„Żgorzel słoneczna” bazaltu</i>	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	Kategoria A_v	NPD	NPD
Trwałość a szok termiczny	<i>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</i>	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
	<i>Odporność na szok termiczny</i>	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana V_{LA}	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik działu jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130E2B1 - 0026-7/2019/Gr/EK Kruszywo DROBNE 0/2 mm Graniczna
Nazwa handlowa: Piasek granitowy suchy 0-2

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1, Kruszywa do betonu, 2, Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrań stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe		Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa		Oznaczenie d/D	0/2	0/2
Uziarnienie		Kategoria Gc	G ₈₅	G ₈₅
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %		Kategoria	≤0,1	m _{LPC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym		Mg/m ³	1,25±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus		Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E_{CS}		Kategoria	NPD	E _{CS} 30
Właściwości frakcji 0/0,125 według badań jak dla wypełniacza	Puste przestrzenie suchego zagęszczonego materiału 0/0,125	Kategoria	NPD	V _{28/38} ; V _{28/45}
	Przyrost temperatury mięknięcia	Kategoria	NPD	Δ ₃₈₈ 8/16; Δ ₃₈₈ 8/25
	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	WS ₁₀
	„Liczba bitumiczna”	Kategoria	NPD	BN _{28/39}
Uproszczony opis petrograficzny		Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/5 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa		<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa		<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej