

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C011 0026-3/2019/KII/EB **KRUSZYWO NA PODSYPKĘ KOLEJOWĄ 31,5-50**

Nazwa handlowa: **TŁUCZEŃ BAZALTOWY 31,5-50**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywo na podsypkę kolejową

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Bazaltu „Księginiki II” ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13450:2004/AC:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka

Deklarowane właściwości użytkowe:

Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
			PN-EN 13450:2004/AC:2004 Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar podsypki kolejowej</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	31,5-50
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	<i>Kategoria</i>	A
	- długość ziarn	<i>Kategoria</i>	A
	Kształt ziarn		
	- wskaźnik płaskości	<i>Kategoria Fl</i>	Fl15
	- wskaźnik kształtu	<i>Kategoria Sl</i>	S15
	- długość ziarn	<i>Kategoria</i>	A
	- gęstość ziarn	<i>Wartości deklarowane</i>	$\rho_a - 3,13 \pm 0,07$, $\rho_{rd} - 3,09 \pm 0,09$ $\rho_{ssd} - 3,11 \pm 0,05$
Odporność na rozdrabnianie	Odporność na rozdrabnianie	<i>Kategoria LA_{RB}</i>	LA _{RB} 16
	Odporność na uderzenia	<i>Kategoria S_{ZRB}</i>	NPD
Odporność na zużycie	Odporność na ścieranie	<i>Kategoria M_{DERB}</i>	M _{DERB} 7
Obecność zanieczyszczeń	Zawartość pyłów	<i>Kategoria</i>	A
Uwalniane substancje niebezpieczne	<i>Najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</i>	<i>Wartości graniczne</i>	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
Trwałość na zamrażanie -rozmarzanie	Mrozoodporność	<i>Wartości deklarowane</i>	F _{1,5}
Trwałość na wietrzenie	Zgorzel słoneczna	<i>Wartości deklarowane</i>	SB _{1A}

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Zareba 30.07.2018 r.

.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230C011 0026-3/2019/KII/EB KRUSZYWO NA PODSYPKĘ KOLEJOWĄ 31,5-50
Nazwa handlowa: TŁUCZEŃ BAZALTOWY 31,5-50**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywo na podsypkę kolejową

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Bazaltu „Księginki II” ul. Kolejowa 8, 59-817 Ząrebka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13450:2004/AC:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13450:2004/AC:2004
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5-50
Uziarnienie	Kategoria	A
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{le} %	Kategoria	brak
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,54±0,09
Skład chemiczny	Wynik badania	SiO ₂ ≈41,23; TiO ₂ ≈2,81; Al ₂ O ₃ ≈12,14; Fe ₂ O ₃ ≈12,07; MnO≈0,232; MgO≈11,58; CaO≈12,39; Na ₂ O≈3,72; K ₂ O≈0,87; P ₂ O ₅ ≈0,898; SO ₃ <0,01; Cl≈0,063; F<0,01
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 31,5/50 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub ładunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Ząrebka 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej