

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E2 0025-6/2019/Gr/EK - **Kruszywo grube 5,6/8 mm Graniczna**

Nazwa handlowa: Gryś granitowy 5-8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

Norma zharmonizowana

System oceny zgodności 2+

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Deklarowane właściwości użytkowe:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Poziom/klasa/kategoria | Zharmonizowane specyfikacje techniczne |
|---|---|---|---|
| | | | PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 Właściwości użytkowe |
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn | <i>Wymiar kruszywa</i> | <i>Oznaczenie d/D</i> | 5,6/8 |
| | <i>Uziarnienie:</i> | | |
| | - <i>uziarnienie</i> | <i>Kategoria uziarnienia G_c</i> | G _c 85/35 |
| | - <i>tolerancja uziarnienia</i> | <i>Kategoria tolerancji G</i> | NPD |
| | - <i>typowy przesiew</i> | % | NPD |
| | <i>Kształt kruszywa grubego</i> | | |
| | - <i>wskaznik płaskości</i> | <i>Kategoria F_l</i> | F ₂₀ |
| | - <i>wskaznik kształtu</i> | <i>Kategoria S_l</i> | S ₂₀ |
| | <i>Gęstość ziarn</i> | <i>Wartości deklarowane</i> | ρ_s 2,66±0,06 ρ_{14} 2,62±0,06 ρ_{200} 2,64±0,06 Mg/m ³ |
| | <i>Nasiąkliwość</i> | <i>Kategoria W_{A,24}</i> | W _{A,24} 1 |
| Obecność zanieczyszczeń | <i>Jakość pyłów</i> | <i>Kategoria M_B</i> | NPD |
| | <i>Zawartość pyłów, f %</i> | <i>Kategoria</i> | NPD |
| Powierzchnie przekruszone i łamane | <i>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywach grubych, %</i> | <i>Kategoria</i> | C _{100,0} |
| Przyczepność do spoiw bitumicznych | <i>Przyczepność kruszyw grubych do lepiscza bitumicznego</i> | % po 6 godz. | 95 |
| | | % po 24 godz. | 85 |
| Odporność na rozdrabnianie/kruszenie | <i>Odporność na rozdrabnianie</i> | <i>Kategoria L_A</i> | L _{A,60} |
| | <i>Odporność na uderzenie</i> | <i>Kategoria S_Z</i> | NPD |
| Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie | <i>Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i> | <i>Kategoria P_{SV}</i> | P _{SV50} |
| | <i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i> | <i>Kategoria A_{AV}</i> | A _{AV,10} |
| | <i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i> | <i>Kategoria M_{DE}</i> | M _{DE,15} |
| | <i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i> | <i>Kategoria A_v</i> | NPD |
| Odporność na szok termiczny | <i>Odporność na szok termiczny</i> | <i>Wartość deklarowana I [%]</i> | 0,2 |
| | | <i>Wartość deklarowana V₁₄</i> | 5 |
| Skład / zawartość | <i>Skład chemiczny</i> | <i>Wartość deklarowana</i> | SiO ₂ =72,09; TiO ₂ =0,23; Al ₂ O ₃ =14,53; Fe ₂ O ₃ =2,03; MnO=0,11; MgO=0,44; CaO=1,83; Na ₂ O=3,90; K ₂ O=4,72; P ₂ O ₅ =0,17; SO ₃ =0,11 |
| Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne | <i>Promieniowanie radioaktywne</i> | <i>Wartość graniczna F_{1max}</i> | ≤1 |
| | | <i>Wartość graniczna F_{2max}</i> | ≤200 |
| | <i>Uwalniane metale ciężkie</i> | <i>najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</i> | Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5 |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | <i>Mrozoodporność w wodzie</i> | <i>Kategoria F</i> | F ₁ |
| | <i>Badanie starczaniem magnezu</i> | <i>Kategoria M_S</i> | NPD |
| Trwałość a wietrzenie | <i>Zgorzel słoneczna" bazaltu</i> | <i>Kategoria S_B</i> | NPD |
| Trwałość a opony z kołcami | <i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i> | <i>Kategoria A_v</i> | NPD |
| Trwałość a szok termiczny | <i>Odporność na szok termiczny</i> | <i>Wartość deklarowana I [%]</i> | 0,2 |
| | | <i>Wartość deklarowana V₁₄</i> | 5 |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



| | |
|--|---|
| Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: | 182A430E0E2 0025-6/2019/Gr/EK - Kruszywo grube 5,6/8 mm Graniczna |
| Zamierzone zastosowanie lub zastosowania | 1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu |
| Producent | Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków |
| System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana | System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010 |
| Jednostka lub jednostki notyfikowane: | Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454 |
| Deklarowane właściwości | |

| Właściwości użytkowe | Poziom, klasa, kategoria | PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 |
|---|---|---|
| Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 5/8 |
| Uziarnienie | Kategoria Gc | G ₈₅ /35 |
| Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{le}, % | Kategoria | m _{le} 0,1 |
| Zawartość pyłów, f % | Kategoria | f ₁ |
| Gęstość nasypowa w stanie luźnym | Mg/m ³ | 1,4±0,08 |
| Zanieczyszczenia organiczne - humus | Wartość graniczna | barwa jaśniejsza od wzorcowej |
| Skurcz przy wysychaniu, % | Wartość graniczna | <0,075% |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | F _{roz} , wynik badania | ≤7 |
| Uproszczony opis petrograficzny | Opis | Kruszywo naturalne lamane ze skały granitowej o uziarnieniu 5,6/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste. |
| Instrukcja postępowania z kruszywem | Zasady prawidłowego składowania kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p> |
| | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p> |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej