

**182A230C0J0 - 0025-3/2019/KII/EB KRUSZYWO O GRUBE 4/31,5 Księginki II**

**Nazwa handlowa: KLINIEC BAZALTOWY 4-31,5**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
- Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

**Eurovia Bazałty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**PN-EN 13242 + A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>n</sub>	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G <sub>20/17,5</sub>	GT <sub>20/15</sub>
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 40%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F <sub>15</sub>	F <sub>15</sub>	F <sub>15</sub>
- wskaźnik kształtu	Kategoria S <sub>10</sub>	S <sub>10</sub>	S <sub>10</sub>	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		ρ <sub>s</sub> 3,15±0,04 ρ <sub>sd</sub> 2,99 ±0,01 ρ <sub>sd</sub> 3,05 ±0,04	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>100,0</sub>	C <sub>90,3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepissza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD
		% po 24 godz.	NPD	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 20	M <sub>DE</sub> 20
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	1,1	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>0,8</sub>	0,1	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> =41,23; TiO <sub>2</sub> =2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na <sub>2</sub> O=3,72; K <sub>2</sub> O=0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,898; SO <sub>3</sub> <0,01; Cl=0,063; F<0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S <sub>1</sub>
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2,4</sub>	WA <sub>2,4</sub> 2	WA <sub>2,4</sub> 2
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤1	
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	NPD
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmrażanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB <sub>1A</sub>	SB <sub>1A</sub>
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Zaręba 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
BAZALTY S.A.**  
ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań



**182A230C0J0 - 0025-3/2019/KII/EB KRUSZYWO GRUBE 4/31,5 Księginki II**

**Nazwa handlowa: KLINIEC BAZALTOWY 4-31,5**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

**Eurovia Bazalty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

**PN-EN 13242/A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
Uziarnienie	Kategoria G <sub>A</sub>	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	m <sub>LPC</sub> 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,57±0,04	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>max</sub> ci wynik badania	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E <sub>CS</sub>	E <sub>CS</sub> 35	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 4/31,5 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>	

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

**Tadeusz Dytrych**  
  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

Zareba 30.07.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

.....  
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....