

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130E5B0 0024-7/2019/Gr/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/1 mm

Nazwa handlowa: **PIASEK GRANITOWY 0-1**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/1
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G_r	$G_{r,85}$
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	$G_{r,20}$
	- typowy przesiew	%	D_{98} ; D_{20} ; $0,063 \times 17\%$
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F_l	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S_l	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_s 2,61 \pm 0,06$ $\rho_{hd} 2,53 \pm 0,06$ $\rho_{sat} 2,62 \pm 0,06$ Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria $WA_{3,4}$	$WA_{3,4,1}$
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB_r	$MB_{r,10}$
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f_{22}
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywach grubych, %	Kategoria	NPD
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszczka bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD
	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M_{DE}	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A_N	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V_{LA}	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	$SiO_2=71,16$; $TiO_2=0,32$; $Al_2O_3=13,82$; $Fe_2O_3=2,84$; $MnO=0,13$; $MgO=0,64$; $CaO=2,02$; $Na_2O=3,67$; $K_2O=4,28$; $P_2O_5=0,22$; $SO_3=0,04$
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f_{1max} Wartość graniczna f_{2max}	≤ 1 ≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a wietrzenie	Zgorzeł słoneczna" bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A_N	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V_{LA}	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**
ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130ESB0 0024-7/2019/Gr/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/1 mm
Nazwa handlowa: PIASEK GRANITOWY 0-1

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwalań stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/1	
Uziarnienie	Kategoria Gc	G ₁ 85	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lrc} %	Kategoria	m _{lrc} 0,5	
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,1±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E_{cs}	Kategoria	E _{cs} 30	
Właściwości frakcji 0/0,125 według badań dla wypełniacza	Puste przestrzenie suchego zagęszczonego materiału 0/0,125	Kategoria	V _{28/38} V28 _{/45}
	Przyrost temperatury mięknięcia	Kategoria	Δ ₂₈₈ 17/25; Δ ₂₈₈ 8/25
	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	WS ₁₀
	„Liczba bitumiczna”	Kategoria	BN _{10/52}
Uproszczonego opisu petrograficznego	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0-1 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapylaniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pehnomocnik ds. jakości

Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej