

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7 0024-3/2019/KII/EB **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księgińki II**

Nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek do stosowania drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurowia Bazyty S.A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księgińki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242+A1:2010;

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454,

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13242+A1:2010	Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63	
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _{A85}	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G _{T,425}	
	- typowy przesiew	%	D _{99%} ; D ₂ ≥87%; 0,063≥7%	
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l35}	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l40}	
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 3,13±0,02 ρ _{rd} 3,01±0,01 ρ _{ssd} 3,04±0,04 Mg/m ³	
	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	MB _r 10	
	Zawartość pyłów, F%	Kategoria	f ₉	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}	
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepieszca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
% po 24 godz.		NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{sc}	M _{sc} 20	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria A _w	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	
	Sierczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 3,13±0,02 ρ _{rd} 3,01±0,01 ρ _{ssd} 3,04±0,04 Mg/m ³	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2x}	WA _{2x} 2	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}	≤1	
		Wartość graniczna F _{2max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD		
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	
Trwałość a wietrzenie	„Żgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria A _w	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Zaręba 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7 0024-3/2019/KII/EB **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księginki II**
Nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji,
Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454,

Deklarowane właściwości

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	<i>Oznaczenie d/D</i>	0/63
Uziarnienie	<i>Kategoria Gc</i>	G ₈₅
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	<i>Kategoria</i>	NPD
Gęstość nasykowa w stanie luźnym	<i>Mg/m³</i>	1,85±0,05
Zanieczyszczenia organiczne - humus	<i>Wartość graniczna</i>	Barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	<i>F_{waC} wynik badania</i>	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/63 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: - łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Zaręba 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej