

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**182A130E0A1 - 0023-5/2019/Gr/EK KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm Graniczna**

**Nazwa handlowa: Piasek granitowy płukany 0-2**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	<i>Wymiar kruszywa</i>	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
	<i>Uziarnienie:</i>			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia $G_F$	$G_{F85}$	$G_{F85}$
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji $G$	NPD	$G_{Tc20}$
	- typowy przesiew	%	NPD	$D \geq 94\%$ ; $D/2 \geq 67\%$ ; $0,063 \geq 1\%$
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria $F_I$	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria $S_I$	NPD	NPD
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	$\rho_s 2,63 \pm 0,06$ $\rho_{sd} 2,58 \pm 0,06$ $\rho_{srd} 2,60 \pm 0,06$ Mg/m <sup>3</sup>	
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria $WA_{24}$	$WA_{24,1}$	NPD
	<i>Jakość pyłów</i>	Kategoria $MB_F$	NPD	$MB_{F10}$
	<i>Zawartość pyłów, f %</i>	Kategoria	$f_3$	$f_3$
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	<i>Zawartość muszli w kruszywie grubym</i>	Kategoria $SC$	NPD	NPD
	<i>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %</i>	Kategoria	NPD	NPD
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	<i>Przyczepność kruszyw grubych do lepszca bitumicznego</i>	% po 6 godz.	NPD	NPD
		% po 24 godz.	NPD	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	<i>Odporność na rozdrabnianie</i>	Kategoria $LA$	NPD	NPD
	<i>Odporność na uderzenie</i>	Kategoria $SZ$	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	<i>Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i>	Kategoria $PSV$	NPD	NPD
	<i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i>	Kategoria $AAV$	NPD	NPD
	<i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i>	Kategoria $M_{PE}$	NPD	NPD
	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	Kategoria $A_v$	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	<i>Odporność na szok termiczny</i>	Wartość deklarowana $I$ [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana $V_{LA}$	NPD	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	<i>Skład chemiczny</i>	Wartość deklarowana	NPD	$SiO_2=74,16$ ; $TiO_2=0,26$ ; $Al_2O_3=13,70$ ; $Fe_2O_3=2,19$ ; $MnO=0,11$ ; $MgO=0,51$ ; $CaO=1,74$ ; $Na_2O=3,10$ ; $K_2O=4,14$ ; $P_2O_5=0,13$ ; $SO_3=0,07$
	<i>Chlorki</i>	Wartość graniczna	$\leq 0,01\%$	NPD
	<i>Siarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	Kategoria	$AS_{0,2}$	NPD
	<i>Siarka całkowita</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych</i>	Wynik badania	$CaCO_3$ 0,05%	NPD
<b>Stołość objętości</b>	<i>Skurcz przy wysychaniu</i>	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	$\rho_s 2,63 \pm 0,06$ $\rho_{sd} 2,58 \pm 0,06$ $\rho_{srd} 2,60 \pm 0,06$ Mg/m <sup>3</sup>	NPD
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria $WA_{24}$	$WA_{24,1}$	NPD
<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	<i>Promieniowanie radioaktywne</i>	Wartość graniczna $f_{max}$		$\leq 1$
		Wartość graniczna $f_{2max}$		$\leq 200$
	<i>Uwalniane metale ciężkie</i>	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	$Cd < 0,2$ ; $Zn, Ba < 2$ ; $As < 0,1$ ; $Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5$	
	<i>Uwalniane węglowodory poliaromatyczne</i>		NPD	NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	<i>Mrozoodporność w wodzie</i>	Kategoria $F$	NPD	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	<i>„Żgorzel słoneczna” bazaltu</i>	Kategoria $SB$	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	Kategoria $A_v$	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	<i>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</i>	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
<b>Trwałość a szok termiczny</b>	<i>Odporność na szok termiczny</i>	Wartość deklarowana $I$ [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana $V_{LA}$	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Graniczna 30.07.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik działu jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

### EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A130E0A1 - 0023-5/2019/Gr/EK KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm Graniczna</b> <b>Nazwa handlowa: Piasek granitowy płukany 0-2</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do betonu, 2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S. A.</b> ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b>
Norma zharmonizowana	<b>PN-EN 12620+A1:2010;</b> <b>PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
Uziarnienie	Kategoria G <sub>r</sub>	G <sub>r</sub> 85	G <sub>r</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	≤0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,25±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E <sub>cs</sub>	Kategoria	NPD	E <sub>cs</sub> 30
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/5 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>łatwy dostęp maszyn załadowniczych,</li> <li>ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....