

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A230C0H5</b> - 0023-4/2019/KII/EB <b>KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/31,5 Księginki II</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	<b>Nazwa handlowa: KRUSZYWO BAZALTOWE 0-31,5</b> Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Producent	1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich <b>Eurovia Bazyty S. A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13242 + A1:2010</b>
Norma zharmonizowana	
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13242/A1:2010 Właściwości użytkowe
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT <sub>10</sub>
	- typowy przesiew	%	D <sub>99</sub> 99%; D/2 <sub>99</sub> 70%; 0,063 <sub>99</sub> 7%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	F <sub>155</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	S <sub>140</sub>
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	0/4 - ρ <sub>s</sub> 3,14 ± 0,03 ρ <sub>10</sub> 2,99 ± 0,05 ρ <sub>300</sub> 3,04 ± 0,04 4/16 - ρ <sub>s</sub> 3,13 ± 0,04 ρ <sub>10</sub> 3,01 ± 0,01 ρ <sub>300</sub> 3,04 ± 0,04	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MBr	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>9</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>90/3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>20</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>10E</sub>	M <sub>10E</sub> 20
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S <sub>1</sub>
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściernej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 2
<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤1
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
<b>- uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>2</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB <sub>1A</sub>
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Zaręba 30.07.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
.....  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
BAZALTY S. A.**  
ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań



**182A230C0H5 - 0023-4/2019/KII/EB KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/31,5 Księginki II**

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Nazwa handlowa: KRUSZYWO BAZALTOWE 0-31,5**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Bazalty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Ząrebka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13242/A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
Uziarnienie	Kategoria G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>PC</sub> %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,58±0,04
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>NaCl</sub> wynik badania	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E <sub>CS</sub>	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, tamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/31,5 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo tamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

Ząrebka 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

.....  
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....