

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H5 - 0021-7/2019/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna**

nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-31,5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620 + A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 12620/A1:2010 Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _x	G _x 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT _x 25
	- typowy przesiew	%	D>97%; D/2>71%; 0,063±6%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	F ₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	S ₄₀
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,65±0,06 ρ _{rd} 2,59±0,06 ρ _{ssd} 2,62±0,06 Mg/m ³	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _f	MB _f 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₉
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}
Przychepność do spoiw bitumicznych	Przychepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V _{1,8}	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
Stożność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1,max}	≤1
		Wartość graniczna f _{2,max}	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H5 0021-7/2019/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna**
nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-31,5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczonych do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242/A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
Uziarnienie	Kategoria G _A	G _A 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,64±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{TRACI} wynik badania	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/31,5 mm. Granit średnioziarnisty. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej