

182A230E0H0 - 0019-6/2019/Gr/EK - **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Graniczna -**

**nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-5 suche**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu,
- Kruszywo do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 4**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**PN-EN 13242 + A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nie dotyczy

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85	G <sub>R</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G <sub>TC</sub> 20	G <sub>TR</sub> 20
	- typowy przesiew	%	-	D <sub>96</sub> ; D <sub>2</sub> ≥56%; 0,063≥6%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F <sub>I</sub>	F <sub>I20</sub>	F <sub>I20</sub>
- wskaźnik kształtu	Kategoria S <sub>I</sub>	S <sub>I20</sub>	S <sub>I20</sub>	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,64±0,06 ρ <sub>rd</sub> 2,62±0,06	ρ <sub>ssd</sub> 2,64±0,06 Mg/m <sup>3</sup>	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria M <sub>Bf</sub>	M <sub>Bf</sub> 10	M <sub>Bf</sub> 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	NPD	f <sub>10</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S <sub>C</sub>	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszczą bitumicznego	% po 6 godz.	95	NPD
		% po 24 godz.	85	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>40</sub>	LA <sub>40</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 15	M <sub>DE</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>	5	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> ≈74,35; TiO <sub>2</sub> ≈0,22; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈12,89; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈1,95; MnO≈0,11; MgO≈0,45; CaO≈1,76; Na <sub>2</sub> O≈3,64; K <sub>2</sub> O≈4,41; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≈0,12; SO <sub>3</sub> ≈0,04	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Stość objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	NPD	WA <sub>24</sub> 1
<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>max</sub>		≤1
		Wartość graniczna F <sub>max</sub>		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	NPD
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A230E0H0</b> - 0019-6/2019/Gr/EK <b>Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Graniczna</b> nazwa handlowa: <b>Kruszywo granitowe 0-5 suche</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1, Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu, 2, Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S. A.</b> ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 4</b> <b>PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b> <b>PN-EN 13242/A1:2010</b>
Norma zharmonizowana	<b>PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b> <b>PN-EN 13242/A1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Nie dotyczy
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6
Uziarnienie	Kategoria G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	m <sub>LPC</sub> 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,32±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>NACI</sub> wynik badania	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/5,6 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Składowisko powinno zapewnić: - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li><li>2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li></ol> Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li><li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li></ol> Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE.  
Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Graniczna 30.07.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....