

**182A430C0F3** - 0018-3/2019/KII/EB **Kruszywo grube 8/11,2 mm Księginki II**  
**nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-11**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

- Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

**Eurovia Bazyty S. A.**

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(ów) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2	8/11,2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G <sub>c,85/20</sub>	G <sub>c,90/15</sub>
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	G <sub>25/15</sub>
	- typowy przesiew	%	-	-
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a$ 3,13±0,06 $\rho_{rel}$ 3,00±0,09 $\rho_{pass}$ 3,02±0,10	Mg/m <sup>3</sup>
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24,2</sub>	WA <sub>24,2</sub>
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>F</sub>	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100,0</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE,20</sub>	M <sub>DE,20</sub>
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartości deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartości deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	2
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartości deklarowane	NPD	SiO <sub>2</sub> =41,23; TiO <sub>2</sub> =2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na <sub>2</sub> O=3,72; K <sub>2</sub> O=0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,89; SO <sub>3</sub> =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	Chlorki	Wartości graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	<b>Stożek objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia
<b>Nasiąkliwość</b>	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a$ 3,13±0,06 $\rho_{rel}$ 3,00±0,09 $\rho_{pass}$ 3,02±0,10	Mg/m <sup>3</sup>
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24,2</sub>	NPD
	<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartości graniczna F <sub>1max</sub>	
		Wartości graniczna F <sub>2max</sub>		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	SB <sub>LA</sub>
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stożek potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stożek 0	NPD
<b>Trwałość a szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartości deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartości deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Zaręba 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik działu jakości  
Pełnomocnik ds. jakości

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A430C0F3 - 0018-3/2019/KII/EB</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	3. Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych 4. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
Producent	<b>Eurovia Bazalty S. A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 12620+A1:2010;</b> <b>PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b>
Norma zharmonizowana	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	8/11,2	8/11,2
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/15
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LFC</sub> %</b>	Kategoria	≤0,1	m <sub>LFC</sub> 0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,51±0,14	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>NaCI</sub> wynik badania	NPD	≤ 7
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 8/11,2 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Graniczna 30.07.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....