

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A430E0E1 - 0016-9/2019/Gr/EK Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do betonu,
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010;
Norma zharmonizowana	
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010		
			Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G _{85/20}		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-		
	- typowy przesiew	%	-		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₅		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₅		
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,64±0,06	ρ _{rd} 2,48±0,06	ρ _{ssd} 2,58±0,06 Mg/m ³
Obecność zanieczyszczeń	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2x}	WA _{2x1}		
	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	NPD		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{1,5}		
Powierzchnie przekruszone i lamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD		
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD		
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD		
		% po 24 godz.	NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀		
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE15}		
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD		
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{1,4}	NPD		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD		
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD		
Stażność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia		
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,64±0,06	ρ _{rd} 2,48±0,06	ρ _{ssd} 2,58±0,06 Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2x}	WA _{2x1}		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1		
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD		
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁		
Trwałość a wietrzenie	„Żgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD		
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD		
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0		
	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{1,4}	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 30.07.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E1 - 0016-9/2019/Gr/EK

Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna - nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu,

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek
Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LRC} %	Kategoria	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,39±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{max} wynik badania	≤ 6
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, - ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej