

182A430C0F0 - 0016-3/2019/KII/EB **Kruszywo grube 2/8 mm Księgiński II**

nazwa handlowa: Gryś bazaltowy 2-8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księgiński II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar kruszywa</i>	Oznaczenie d/D	2/8	2/8
	<i>Uziarnienie:</i>			
	- <i>uziarnienie</i>	Kategoria uziarnienia G _c	G _{85/20}	G _{90/15}
	- <i>tolerancja uziarnienia</i>	Kategoria tolerancji G	G _T 17,5	G _{25/15}
	- <i>typowy przesiew</i>	%	-	D/1,4+32%
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>			
	- <i>wskaźnik płaskości</i>	Kategoria F _I	F _{I20}	F _{I20}
	- <i>wskaźnik kształtu</i>	Kategoria S _I	S _{I20}	S _{I20}
	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	ρ _a 3,03±0,06 ρ _{st} 2,96±0,09 ρ _{ssd} 2,98±0,10	Mg/m ³
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 2	W _{A24} 2
Obecność zanieczyszczeń	<i>Jakość pyłów</i>	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD
	<i>Zawartość pyłów, f %</i>	Kategoria	f _{1,5}	f ₂
	<i>Zawartość muszli w kruszywie grubym</i>	Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	<i>Przyczepność kruszyw grubych do lepniejsza bitumicznego</i>	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	<i>Odporność na rozdrabnianie</i>	Kategoria L _A	L _{A20}	L _{A20}
	<i>Odporność na uderzenie</i>	Kategoria S _Z	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	<i>Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i>	Kategoria P _{SV}	P _{SV50}	P _{SV50}
	<i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i>	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	<i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i>	Kategoria M _{DE}	M _{DE20}	M _{DE20}
	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami</i>	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	<i>Odporność na szok termiczny</i>	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{L4}	NPD	2
Skład / zawartość	<i>Skład chemiczny</i>	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,89; SO ₃ =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	<i>Chlorki</i>	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	<i>Słarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	Kategoria	AS _{0,2}	NPD
	<i>Siarka całkowita</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych</i>	Wynik badania	NPD	NPD
Stożek objętości	<i>Skurcz przy wysychaniu</i>	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Nasiąkliwość	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	ρ _a 3,03±0,06 ρ _{st} 2,96±0,09 ρ _{ssd} 2,98±0,10	Mg/m ³
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 2	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	<i>Promieniowanie radioaktywne</i>	Wartość graniczna f _{1max}		≤1
		Wartość graniczna f _{2max}		≤200
	<i>Uwalniane metale ciężkie</i>	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	<i>Uwalniane węglowodory poliaromatyczne</i>		NPD	NPD
	<i>Uwalniane inne substancje niebezpieczne</i>		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	<i>Mrozoodporność w wodzie</i>	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	<i>„Żgorzeł słoneczna” bazaltu</i>	Kategoria S _B	NPD	S _{B1A}
Trwałość a opony z kolcami	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami</i>	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	<i>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</i>	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	<i>Odporność na szok termiczny</i>	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{L4}	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Zaręba 30.07.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F0 - 0016-3/2019/KII/EB

Kruszywo grube 2/8 mm Księginki II - nazwa handlowa: **Grys bazaltowy 2-8**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8	2/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LC} %	Kategoria	≤0,1	m _{LC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,55±0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{waci} wynik badania	NPD	≤ 7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 2/8 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 30.07.2018 r.

.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej