

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A230C0H0 - 0014-3/2019/KII/EB - Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Księginki II - nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-5</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	<b>Eurovia Bazalty S. A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubañ, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zareba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010</b>
Norma zharmonizowana	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 Właściwości użytkowe
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT <sub>C</sub> 20
	- typowy przesiew	%	D <sub>96</sub> ≥96%; D <sub>2</sub> ≤53%; 0,063≤6%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	p <sub>s</sub> 3,14±0,05, p <sub>10</sub> 2,92±0,16, p <sub>max</sub> 2,99±0,12
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>r</sub>	MB <sub>r</sub> 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>10</sub>
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>90/3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>FE</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> ≥41,23; TiO <sub>2</sub> ≥2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≥12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≥12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na <sub>2</sub> O=3,72; K <sub>2</sub> O=0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≥0,898; SO <sub>3</sub> <0,01; Cl=0,063; F<0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>
	Siarła całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
<b>Stalność objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2s</sub>	WA <sub>2s</sub> 2
<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub>	≤1
		Wartość graniczna F <sub>2max</sub>	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmrażanie</b>	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Zareba 30.07.2018 r.

.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
BAZALTY S.A.**  
ul. Stawowa 18,  
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A230C0H0</b> - 0014-3/2019/KII/EB <b>Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Księginki II</b> nazwa handlowa: <b>Kruszywo bazaltowe 0-5</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	<b>Eurovia Bazalty S. A.</b> ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010</b>
Norma zharmonizowana	
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454
Deklarowane właściwości	

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	<b>PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010</b>
<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	0/5,6
<i>Uziarnienie</i>	<i>Kategoria G<sub>A</sub></i>	G <sub>A</sub> 85
<i>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LPK</sub> %</i>	<i>Kategoria</i>	m <sub>LPK</sub> 0,1
<i>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</i>	<i>Mg/m<sup>3</sup></i>	1,61±0,27
<i>Zanieczyszczenia organiczne - humus</i>	<i>Wartość graniczna</i>	barwa jaśniejsza od wzorcowej
<i>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</i>	<i>F<sub>max</sub> wynik badania</i>	NPD
<i>Uproszczony opis petrograficzny</i>	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/5,6 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
<i>Instrukcja postępowania z kruszywem</i>	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych,</li> <li>- ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 30.07.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

.....  
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....