

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **182A230D0H5**
- Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego: **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 mm Wiśniówka - nazwa handlowa: Kruszywo kwarcytowe 0-31,5**  
Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
- Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
  - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni scharakteryzowane wg **PN-EN 13043:2013-08E** przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
  - Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek scharakteryzowane wg **PN-EN 13242:2013-08E** przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
- Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5: **Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
- W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: Nie dotyczy
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: **System oceny zgodności 2+**
- W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: **Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, przeprowadził wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i Zakładowej Kontroli Produkcji oraz prowadzi stały nadzór i ocenę funkcjonowania ZKP w systemie 2+ i wydał **Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji o numerze 1454-CPD-022-6**
- W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna: Nie dotyczy
- Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
		PN-EN 13043:2013-08E	PN-EN 13242:2013-08E
		Właściwości użytkowe	
<b>Wymiar ziarn</b>	Oznaczenie d/D	0/31,5	0/31,5
	Kategoria uziarnienia	-	G <sub>85</sub>
	Kategoria tolerancji	G <sub>TC10</sub>	G <sub>TC10</sub>
	Typowy przesiew	D <sub>99%</sub> ; D/2 <sub>975%</sub> ; 0,063 <sub>16%</sub>	D <sub>99%</sub> ; D/2 <sub>975%</sub> ; 0,063 <sub>16%</sub>
<b>Kształt ziarn</b>	Wskaźnik płaskości, FI Kategoria	FI <sub>25</sub>	FI <sub>35</sub>
	Wskaźnik kształtu, SI Kategoria	SI <sub>35</sub>	SI <sub>40</sub>
<b>Gęstość ziarn, Mg/m<sup>3</sup></b>	Wartości deklarowane	0/4 - ρ <sub>a</sub> 2,64 ± 0,03 ρ <sub>rd</sub> 2,57 ± 0,02 ρ <sub>ssd</sub> 2,60 ± 0,02	4/31,5 - ρ <sub>a</sub> 2,60 ± 0,03 ρ <sub>rd</sub> 2,57 ± 0,02 ρ <sub>ssd</sub> 2,59 ± 0,02
<b>Gęstość nasypowa, Mg/m<sup>3</sup></b>	Wartość deklarowana	1,55 ± 0,08	
<b>Zawartość pyłów, f %</b>	Kategoria	f <sub>16</sub>	f <sub>16</sub>
<b>Błękit metylenowy, MB<sub>r</sub></b>	Kategoria	MB <sub>r</sub> NR	MB <sub>r</sub> Declared
<b>Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E<sub>cs</sub></b>	Kategoria	E <sub>cs</sub> 30	E <sub>cs</sub> 30
<b>Nasiąkliwość, WA<sub>24</sub> %</b>	Wartość graniczna	WA <sub>24</sub> 2	WA <sub>24</sub> 2
<b>Mrozoodporność, %</b>	W wodzie, F	F2	F2
	Kategoria	-	-
	W soli, F <sub>sc</sub>	-	-
<b>Odporność na rozdrabnianie, LA</b>	Kategoria	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>
<b>Odporność na ścieranie, M<sub>sc</sub></b>	Kategoria	M <sub>sc</sub> 10	M <sub>sc</sub> (min)15
<b>Odporność na ścieranie powierzchniowe, AAV</b>	Kategoria	AAV <sub>10</sub>	-
<b>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %</b>	Kategoria	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LPC</sub> %</b>	Kategoria	m <sub>LPC</sub> 0,1	-
<b>Zanieczyszczenia organiczne- humus</b>	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
<b>Siarczany, AS %</b>	Kategoria	-	AS <sub>0,2</sub>
<b>Zawartość siarki, %</b>	Kategoria	-	S <sub>1</sub>
<b>Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia cementu</b>	Zwiększenie czasu wiązania, min	-	≤120
	Względna wytrzymałość na ściskanie, S %	-	≥80
<b>Szk termiczny</b>	I %	I% 0,1	-
	V <sub>LA</sub>	V <sub>LA</sub> 2	-
<b>Promieniotwórczość naturalna, Bq/kg</b> Instrukcja ITB nr 234/2003	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤1	
	Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤200	
<b>Uwalniane substancje niebezpieczne, najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</b>	Wartości graniczne	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
<b>Skład chemiczny, %</b>	Wynik badania	SiO <sub>2</sub> ≈92,05; TiO <sub>2</sub> ≈0,27; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈2,61; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈0,26; MnO≈0,004; MgO≈0,06; CaO≈0,43; Na <sub>2</sub> O≈0,09; K <sub>2</sub> O≈0,43; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≈0,097; SO <sub>3</sub> <0,01; Cl≈0,013; F≈0,21	
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 31,5 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narozami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych.	

Dla pozostałych zasadniczych charakterystyk niewymienionych w kolumnie 1 właściwości użytkowych nie ustalono i nie zadeklarowano – przyjęto opcję NPD

W przypadku, gdy na podstawie art. 37 lub 38 zastosowana została specjalna dokumentacja techniczna, wymagania, z którymi wyrób jest zgodny: Nie dotyczy

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Tadeusz Dytrych – kierownik ZKP

Wiśniówka, 01.11.2013 r.

(miejsce i data wydania)

**KIEROWNIK  
Zakładowej Kontroli Produkcji**

Tadeusz Dytrych

(podpis)