

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **182A230D0H3**
- Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego: **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/16 mm Wiśniówka - nazwa handlowa: Kruszywo kwarcytowe 0-16**  
Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
- Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
  - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni scharakteryzowane wg **PN-EN 13043:2013-08E** przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
  - Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek scharakteryzowane wg **PN-EN 13242:2013-08E** przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
- Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5: **Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
- W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: Nie dotyczy
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: **System oceny zgodności 2+**
- W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: **Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, przeprowadził wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i Zakładowej Kontroli Produkcji oraz prowadził stały nadzór i ocenę funkcjonowania ZKP w systemie 2+ i wydał Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji o numerze 1454-CPD-022-6**
- W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna: Nie dotyczy
- Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki  |   | Zharmonizowane specyfikacje techniczne   |   |
|---|---|--|---|
|   |   | PN-EN 13043:2013-08E   | PN-EN 13242:2013-08E  |
|   |   | Właściwości użytkowe   |   |
| <b>Wymiar ziarn</b>   | Oznaczenie d/D                          | 0/16   | 0/16  |
|   | Kategoria uziarnienia                   | G <sub>a</sub> 85  | G <sub>a</sub> 85   |
|   | Kategoria tolerancji                    | G <sub>TC</sub> 10   | G <sub>TC</sub> 10  |
|   | Typowy przesiew                         | -  | D <sub>93</sub> %; D/2 <sub>65</sub> %; 0,063 <sub>16</sub> %                           |
| <b>Kształt ziarn</b>  | Wskaźnik płaskości, FI Kategoria        | FI <sub>25</sub>   | FI <sub>35</sub>  |
|   | Wskaźnik kształtu, SI Kategoria         | SI <sub>30</sub>   | SI <sub>40</sub>  |
| <b>Gęstość ziarn, Mg/m<sup>3</sup></b>  | Wartości deklarowane                    | 0/4 - ρ <sub>a</sub> 2,63 ±0,03 ρ <sub>rd</sub> 2,56 ±0,02 ρ <sub>ssd</sub> 2,59 ±0,02   | 4/16 - ρ <sub>a</sub> 2,64 ±0,03 ρ <sub>rd</sub> 2,56 ±0,02 ρ <sub>ssd</sub> 2,60 ±0,02 |
| <b>Gęstość nasypowa, Mg/m<sup>3</sup></b>   | Wartość deklarowana                     | 1,40 ± 0,08  |   |
| <b>Zawartość pyłów, f %</b>   | Kategoria                               | f <sub>16</sub>  | f <sub>16</sub>   |
| <b>Błękiet metylenowy, MB<sub>a</sub></b>   | Kategoria                               | MB <sub>a</sub> NR   | MB <sub>a</sub> Declared  |
| <b>Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E<sub>cs</sub></b>  | Kategoria                               | E <sub>cs</sub> 30   | E <sub>cs</sub> 30  |
| <b>Nasiąkliwość, WA<sub>24</sub> %</b>  | Kategoria                               | WA <sub>24</sub> 1   | WA <sub>24</sub> 1  |
| <b>Mrozoodporność, %</b>  | W wodzie, F Kategoria                   | F4   | F4  |
|   | W soli, F <sub>cc</sub> Kategoria       | -  | -   |
| <b>Odporność na rozdrabnianie, LA</b>   | Kategoria                               | LA <sub>25</sub>   | LA <sub>25</sub>  |
| <b>Odporność na ścieranie, Mo<sub>E</sub></b>   | Kategoria                               | Mo <sub>E</sub> 10   | Mo <sub>E(min)</sub> 15   |
| <b>Odporność na ścieranie powierzchniowe, AAV</b>   | Kategoria                               | AAV <sub>10</sub>  | -   |
| <b>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %</b> | Kategoria                               | C <sub>100/0</sub>   | C <sub>90/3</sub>   |
| <b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LPC</sub> %</b>                                       | Kategoria                               | m <sub>LPC</sub> 0,1   | -   |
| <b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>  | Wartość graniczna                       | barwa nie ciemniejsza od wzorcowej   |   |
| <b>Siarczany, AS %</b>  | Kategoria                               | -  | AS <sub>0,2</sub>   |
| <b>Zawartość siarki, %</b>  | Kategoria                               | -  | S <sub>1</sub>  |
| <b>Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia cementu</b>                     | Zwiększenie czasu wiązania, min         | -  | ≤120  |
|   | Względna wytrzymałość na ściskanie, S % | -  | ≥80   |
| <b>Szok termiczny</b>   | I %                                     | I% 1,1   | -   |
|   | V <sub>1,0</sub>                        | V <sub>1,0</sub> 0,1   | -   |
| <b>Promieniotwórczość naturalna, Bq/kg Instrukcja ITB nr 234/2003</b>                           | Wartość graniczna f <sub>max</sub>      | ≤1   |   |
|   | Wartość graniczna f <sub>2max</sub>     | ≤200   |   |
| <b>Uwalniane substancje niebezpieczne, najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</b>               | Wartości graniczne                      | Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5   |   |
| <b>Skład chemiczny, %</b>   | Wynik badania                           | SiO <sub>2</sub> ≈92,05; TiO <sub>2</sub> ≈0,27; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈2,61; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈0,26; MnO≈0,004; MgO≈0,06; CaO≈0,43; Na <sub>2</sub> O≈0,09; K <sub>2</sub> O≈0,43; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≈0,097; SO <sub>3</sub> <0,01; Cl≈0,013; F≈0,21   |   |
| <b>Uproszczony opis petrograficzny</b>  | Opis                                    | Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 16 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narożami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych. |   |

Dla pozostałych zasadniczych charakterystyk niewymienionych w kolumnie 1 właściwości użytkowych nie ustalono i nie zadeklarowano – przyjęto opcje NPD

W przypadku, gdy na podstawie art. 37 lub 38 zastosowana została specjalna dokumentacja techniczna, wymagania, z którymi wyrób jest zgodny:

Nie dotyczy

- Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik ZKP

Wiśniówka, 01.11.2013 r.

(miejsce i data wydania)

**KIEROWNIK**  
Zakładowej Kontroli Produkcji

Tadeusz Dytrych

(podpis)