

- |    |   |  |
|----|---|--|
| 1. | Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:   | <b>182A430D0F2</b>   |
| 2. | Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego:  | <b>Kruszywo grube 5,6/8 mm Wiśniówka - nazwa handlowa: Gryś kwarcytowy 5/8</b><br>Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.  |
| 3. | Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:   | 1. Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu scharakteryzowane wg <b>PN-EN 12620:2013-08E</b> przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych<br>2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni scharakteryzowane wg <b>PN-EN 13043:2013-08E</b> przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich<br>3. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek scharakteryzowane wg <b>PN-EN 13242:2013-08E</b> przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich |
| 4. | Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:<br>W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: | <b>Eurovia Kruszywa S. A.</b><br>ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk   |
| 5. | System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:   | Nie dotyczy  |
| 6. | W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:  | <b>System oceny zgodności 2+</b><br><b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, przeprowadził wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i Zakładowej Kontroli Produkcji oraz prowadził stały nadzór i ocenę funkcjonowania ZKP w systemie 2+ i wydał <b>Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji o numerze 1454-CPD-022-6</b>   |
| 7. | W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:  | Nie dotyczy  |
| 9. | Deklarowane właściwości użytkowe:   |  |

Zasadnicze charakterystyki		Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
		PN-EN 12620:2013-08E	PN-EN 13043:2013-08E	PN-EN 13242:2013-08E
		Właściwości użytkowe		
<b>Wymiar ziarn</b>	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8	5,6/8
	Kategoria uziarnienia	G <sub>85/20</sub>	G <sub>90/15</sub>	G <sub>85/15</sub>
	Kategoria tolerancji	-	-	-
	Typowy przesiew	-	-	-
<b>Kształt ziarn</b>	Wskaźnik płaskości, FI Kategoria	F <sub>15</sub>	F <sub>15</sub>	F <sub>20</sub>
<b>Gęstość ziarn, Mg/m<sup>3</sup></b>	Wartości deklarowane	ρ <sub>s</sub> 2,63 ± 0,03    ρ <sub>rd</sub> 2,56 ± 0,02    ρ <sub>ssd</sub> 2,59 ± 0,02    Mg/m <sup>3</sup>		
<b>Gęstość nasypowa, Mg/m<sup>3</sup></b>	Wartość deklarowana	1,30 ± 0,06		
<b>Zawartość pyłów, f %</b>	Kategoria	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
<b>Nasiąkliwość, WA<sub>24</sub> %</b>	Kategoria	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1
<b>Mrozoodporność, %</b>	W wodzie, F Kategoria	F1	F1	F1
	W soli, F <sub>ec</sub> Kategoria	F <sub>ec</sub> 8	F <sub>ec</sub> 8	-
	Odporność na rozdrabnianie, LA Kategoria	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
<b>Odporność na polerowanie, PSV</b>	Kategoria	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	-
<b>Odporność na ścieranie, MoE</b>	Kategoria	MoE10	MoE10	MoE(min)15
<b>Odporność na ścieranie powierzchniowe, AAV</b>	Kategoria	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>	-
<b>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %</b>	Kategoria	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LFC</sub> %</b>	Kategoria	-	m <sub>LFC</sub> 0,1	-
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej		
<b>Siarczany, AS %</b>	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	-	AS <sub>0,2</sub>
<b>Zawartość siarki, %</b>	Kategoria	S <sub>1</sub>	-	S <sub>1</sub>
<b>Zawartość chlorków, %</b>	Wartość graniczna	≤ 0,01%	-	-
<b>Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia cementu</b>	Zwiększenie czasu wiązania, min	≤ 120	-	≤ 120
	Względna wytrzymałość na ściskanie, S %	≥ 80	-	≥ 80
<b>Skurcz przy wysychaniu, %</b>	Wartość graniczna	≤ 0,075%	-	-
<b>Szkok termiczny</b>	I %	-	I% 1,1	-
	V <sub>1A</sub>	-	V <sub>1A</sub> 0,1	-
<b>Promieniotwórczość naturalna, Bq/kg Instrukcja ITB nr 234/2003</b>	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	-	≤ 1	-
	Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	-	≤ 200	-
<b>Uwalniane substancje niebezpieczne, najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</b>	Wartości graniczne	Cd<0,2; Zn 2, Ba<2; As<0,1; Cr<0,5, Cu<0,5, Ni<0,5, Pb<0,5		
<b>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa PN-92/B-06714/46</b>	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	-	-
<b>Skład chemiczny, %</b>	Wynik badania	SiO <sub>2</sub> ≈92,05; TiO <sub>2</sub> ≈0,27; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈2,61; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≈0,26; MnO≈0,004 MgO≈0,06; CaO≈0,43; Na <sub>2</sub> O≈0,09; K <sub>2</sub> O≈0,43; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≈0,097; SO <sub>3</sub> <0,01; Cl≈0,013; F≈0,21		
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 8 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narozami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych.		

Dla pozostałych zasadniczych charakterystyk niewymienionych w kolumnie 1 właściwości użytkowych nie ustalono i nie zadeklarowano – przyjęto opcje NPĐ

W przypadku, gdy na podstawie art. 37 lub 38 zastosowana została specjalna dokumentacja techniczna, wymagania, z którymi wyrób jest zgodny: Nie dotyczy

10. **Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.**  
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik ZKP

**KIEROWNIK**  
**Zakładowej Kontroli Produkcji**  
**Tadeusz Dytrych**  
(podpis)

Wiśniówka, 01.11.2013 r.  
(miejsce i data wydania)

**Deklaracja sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011**