

**182A230E0H7** - 022-5/2018/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 Graniczna**

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-63**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
2. Kruszywa do hydraulicznych związków i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010  
PN-EN 13242 + A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63	0/63
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	GT <sub>A</sub> 25
	- typowy przesiew	%	-	D>97%; D/2>77%; 0,063>6%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F <sub>I</sub>	F <sub>I</sub> 5	F <sub>I</sub> 5
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S <sub>I</sub>	S <sub>I</sub> 5	S <sub>I</sub> 40
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,65±0,06 ρ <sub>rd</sub> 2,59±0,06	ρ <sub>ssd</sub> 2,62±0,06 Mg/m <sup>3</sup>
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>r</sub>	MB <sub>r</sub> 10	MB <sub>r</sub> 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	NPD	f <sub>9</sub>
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>100,0</sub>	C <sub>90,0</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepniejsza bitumicznego	% po 6 godz.	95	NPD
		% po 24 godz.	85	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>40</sub>	LA <sub>40</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>0E</sub>	M <sub>0E</sub> 15	M <sub>0E</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>1,4</sub>	5	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> =71,26; TiO <sub>2</sub> =0,27; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =14,50; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,35; MnO=0,12; MgO=0,52; CaO=2,01; Na <sub>2</sub> O=4,02; K <sub>2</sub> O=4,18; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,20; SO <sub>3</sub> =0,08	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Stołość objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	NPD	WA <sub>24</sub> 1
<b>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>		≤1
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	NPD
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości  
Graniczna 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230E0H7** - 0022-5/2018/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 Graniczna**  
Nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-63**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

3. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
4. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**  
**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**  
**PN-EN 13242/A1:2010**

Norma zharmonizowana

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63	0/63
Uziarnienie	Kategoria G <sub>a</sub>	G <sub>a</sub> 85	G <sub>a</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LFC</sub> %	Kategoria	m <sub>LFC</sub> 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,70±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>max</sub> wynik badania	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/63 mm. Granit średnioziarnisty. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none"><li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych,</li><li>ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li></ul></li><li>2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li></ol> Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li><li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li></ol> Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....