

182A230E0H5 - 0021-5/2018/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna**

nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-31,5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
- Kruszywa do hydraulicznych związków i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242 + A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5	0/31,5
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _A	G _A 85	G _A 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	GT _A 25
	- typowy przesiew	%	-	D>97%; D/2>71%; 0,063>6%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _I	F _I 5	F _I 5
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _I	S _I 5	S _I 40
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,65±0,06 ρ _{rd} 2,59±0,06	ρ _{ssd} 2,62±0,06 Mg/m ³
	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	MB _r 10	MB _r 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	NPD	f ₉
Powierzchnie przekruszone i łamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100,0}	C _{90,0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepniejsza bitumicznego	% po 6 godz.	95	NPD
		% po 24 godz.	85	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀	LA ₄₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{0E}	M _{0E} 15	M _{0E} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _v	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2	NPD
		Wartość deklarowana V _{1,4}	5	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =72,04; TiO ₂ =0,25; Al ₂ O ₃ =14,20; Fe ₂ O ₃ =2,15; MnO=0,11; MgO=0,41; CaO=1,73; Na ₂ O=3,83; K ₂ O=4,74; P ₂ O ₅ =0,18; SO ₃ =0,11	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
Stołość objętości	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściernalnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	NPD	WA ₂₄ 1
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _v	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H5 0021-5/2018/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna**
nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-31,5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

3. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
4. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
PN-EN 13242/A1:2010

Norma zharmonizowana

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5	0/31,5
Uziarnienie	Kategoria G _a	G _a 85	G _a 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LFC} %	Kategoria	m _{LFC} 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,64±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{max} ci wynik badania	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/31,5 mm. Granit średnioziarnisty. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none">- łatwy dostęp maszyn załadowniczych,ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.01.2018 r.

.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej