

182A230E0H0 - 0019-4/2018/Gr/EK - **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Graniczna** -

nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-5 suche

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
2. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 4

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242 + A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nie dotyczy

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	Właściwości użytkowe	
	Uziarnienie:		0/5,6	0/5,6
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G_n	G_{n85}	G_{n85}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G_{T20}	G_{T20}
	- typowy przesiew	%	-	$D_{96\%}$; $D_{2+56\%}$; $0,063_{+6\%}$
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F_{15}	F_{15}	F_{20}
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S_{15}	S_{15}	S_{20}
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_a 2,64 \pm 0,06$	$\rho_{rd} 2,62 \pm 0,06$	$\rho_{ssd} 2,64 \pm 0,06$ Mg/m ³
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB_r	MB_r10	MB_r10
	Zawartość pyłów, F%	Kategoria	NPD	f_5
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	$C_{100,0}$	$C_{90,3}$
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	95	NPD
		% po 24 godz.	85	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA_{40}	LA_{40}
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV_{50}	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV_{10}	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M_{DE}	M_{DE15}	M_{DE15}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A_N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2	NPD
		Wartość deklarowana V_{L1}	5	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	$SiO_2=74,35$; $TiO_2=0,22$; $Al_2O_3=12,89$; $Fe_2O_3=1,95$; $MnO=0,11$; $MgO=0,45$; $CaO=1,76$; $Na_2O=3,64$; $K_2O=4,41$; $P_2O_5=0,12$; $SO_3=0,04$	
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	$AS_{0,2}$
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA_{24}	NPD	$WA_{24,1}$
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f_{Dmax}	≤ 1	
		Wartość graniczna f_{Dmax}	≤ 200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F_1	F_1
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A_N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 01.01.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H0 - 0019-4/2018/Gr/EK

Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/5,6 Graniczna

nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-5 suche**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

3. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

4. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 4

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242/A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nie dotyczy

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6
Uziarnienie	Kategoria G _a	G _a 85	G _a 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %	Kategoria	m _{LPC} 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,32±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{Naci} wynik badania	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/5,6 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej