



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 0016-5/2018/Gr/EK

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

182A430E0E1 - 0016-5/2017/Gr/EK **Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna**

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar kruszywa</i>	Oznaczenie d/D	2/8	2/8
	<i>Uziarnienie:</i>			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 90/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	G ₂₀ 17,5
	- typowy przesiew	%	-	D/2±43%
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁₅	F ₁₅	F ₁₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁₅	S ₁₅	S ₁₅
<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	ρ _a 2,64±0,06 ρ _{sd} 2,48±0,06 ρ _{ssd} 2,58±0,06	Mg/m ³	
<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 1	NPD	
Obecność zanieczyszczeń	<i>Jakość pyłów</i>	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{1,5}	NPD
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C ₁₀₀ 0
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepszca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	95
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _A 0	L _A 0
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	P _{SV} 50	P _{SV} 50
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	A _{AV} 10	A _{AV} 10
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{0E}	M _{0E} 15	M _{0E} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria A _v	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD	5
Skład / zawartość	<i>Skład chemiczny</i>	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =73,24; TiO ₂ =0,23; Al ₂ O ₃ =13,89; Fe ₂ O ₃ =1,96; MnO=0,11; MgO=0,44; CaO=1,91; Na ₂ O=3,84; K ₂ O=4,29; P ₂ O ₅ =0,16; SO ₃ =0,04
	<i>Chlorki</i>	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	<i>Siarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	Kategoria	A _{S0,2}	NPD
	<i>Siarka całkowita</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu</i>	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych</i>	Wynik badania	NPD	NPD
	Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia
Nasiąkliwość	<i>Gęstość ziarn</i>	Wartości deklarowane	ρ _a 2,64±0,06 ρ _{sd} 2,48±0,06 ρ _{ssd} 2,58±0,06	Mg/m ³
	<i>Nasiąkliwość</i>	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 1	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}		≤1
		Wartość graniczna f _{2max}		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD	NPD
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria A _v	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD	5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych - kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Graniczna 01.01.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E1 - 0016-5/2018/Gr/EK

Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna - nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

3. Kruszywa do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych
4. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8	2/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, $m_{LPC} \%$	Kategoria	$\leq 0,1$	$m_{LPC} 0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,39±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{max} wynik badania	NPD	≤ 7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none">- łatwy dostęp maszyn załadowniczych,ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej