

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230COH7

Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księginki II - nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63
Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
2. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, ul. Kolejowa 8, 59-817 Zaręba

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2-

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010;

PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
		PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010P
		Właściwości użytkowe	
Wymiar ziarn	Oznaczenie d/D	0/63	0/63
	Kategoria uziarnienia	G _{0,85}	G _{0,85}
	Kategoria tolerancji	-	GT _{2,5}
	Typowy przesiew	-	D _{0,85} 100%; D/2 _{0,85} 87%; 0,063 _{0,85} 7%
Kształt ziarn	Wskaźnik płaskości, FI Kategoria	F _{1,35}	F _{1,35}
	Wskaźnik kształtu, SI Kategoria	SI _{4,0}	SI _{4,0}
Gęstość ziarn, Mg/m³	Wartości deklarowane	ρ _a - 0/4 3,13 ± 0,05 4/32 3,13 ± 0,02	
		ρ _{rd} 3,00 ± 0,02 3,01 ± 0,01	
		ρ _{ssd} ± 3,03 ± 0,04 3,04 ± 0,04	
Gęstość nasypowa, Mg/m³	Wartość deklarowana	1,85 ± 0,05	
Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₁₆	f ₉
Błękiet metylenowy, MB_F	Kategoria	MB _F 10	MB _F 10
Kancistość kruszywa 0/2, E_{CS}	Kategoria	E _{CS} 35	E _{CS} 35
Nasiąkliwość, WA₂₄ %	Wartość graniczna	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 2
Mrozoodporność, %	W wodzie, F Kategoria	F ₂	F ₂
	W soli, F _{NaCl} Kategoria	-	-
	Wartość graniczna	-	-
Odporność na rozdrabnianie, LA	Kategoria	LA ₂₀	LA ₂₀
Odporność na ścieranie, M_{DE}	Kategoria	M _{DE} 20	M _{DE} 20
Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}
Bazaltowa zgorzel słoneczna, SB	Kategoria	SB _{LA}	SB _{LA}
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	m _{LPC} 0,1	-
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Siarczany, AS %	Kategoria	-	AS _{0,2}
Zawartość siarki, %	Wartość graniczna	-	S ₁
Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia cementu	Zwiększenie czasu wiązania, min	-	≤ 120
	Względna wytrzymałość na ścislenie, S %	-	≥ 80
Szok termiczny	I %	I% 0,1	-
	V _{LA}	V _{LA} 2	-
Promieniotwórczość naturalna, Bq/kg Instrukcja ITB nr 234/2003	Wartość graniczna f _{max}	≤ 1	
	Wartość graniczna f _{max}	≤ 200	
Uwalniane substancje niebezpieczne, najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Wartości graniczne	Cd<0,2; Zn 2, Ba<2; As<0,1; Cr<0,5, Cu<0,5, Ni<0,5, Pb<0,5	
Skład chemiczny, %	Wynik badania	SiO ₂ ≈41,23; TiO ₂ ≈2,81; Al ₂ O ₃ ≈12,14; Fe ₂ O ₃ ≈12,07; MnO≈0,232 MgO≈11,58; CaO≈12,39; Na ₂ O≈3,72; K ₂ O≈0,87; P ₂ O ₅ ≈0,898; SO ₃ <0,01; Cl≈0,063; F<0,01	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/63 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	

Dla pozostałych zasadniczych charakterystyk nie wymienionych w kolumnie 1 właściwości użytkowych nie ustalono i nie zadeklarowano - przyjęto opcje NPD

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Maciej Sowa - Pełnomocnik ds. jakości i ZKP

Lubań, 01.06.2014 r.

(miejsce i data wydania)

PEŁNOMOCNIK
ds. jakości i ZKP
Maciej Sowa

(podpis)

Deklaracja sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Delegowanym Komisji (UE) NR 574/2014 z dnia 21 lutego 2014 r.