

182A230C0H3 - 0069-1/2022/KII/EB **KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 Księginki II**

Nazwa handlowa: KRUSZYWO BAZALTOWE 0-16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu,
- Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia „KSIĘGINKI II”, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010

PN-EN 13242 + A1:2010

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek

Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16	0/16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _A	G _A 90	G _A 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	GT ₂₅
	- typowy przesiew	%	NPD	D>99%; D/2>60%; 0,063>6%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₃₀	FI ₃₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₃₀	SI ₃₀
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		0/4 - ρ _s 3,14 ± 0,05 ρ ₁₀ 2,92 ± 0,16 ρ ₃₀ 2,99 ± 0,12 4/16 - ρ _s 3,11 ± 0,03 ρ ₁₀ 2,98 ± 0,02 ρ ₃₀ 3,03 ± 0,03	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MBR	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₁₆	f ₁₀
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
% po 24 godz.		NPD	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	LA ₂₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 20	M _{DE} 20
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	1,1	NPD
		Wartość deklarowana V ₁₄	0,1	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,898; SO ₃ =0,01; Cl=0,063; F<0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S ₁
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}		≤1
		Wartość graniczna F _{2max}		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂
Trwałość a wietrzenie	„Żorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB _{1A}	SB _{1A}
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak - Specjalista ds. Jakości
Zaręba 01.06.2022 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230C0H3 - 0069-1/2022/KII/EB KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 Księginki II Nazwa handlowa: KRUSZYWO BAZALTOWE 0-16 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu, 2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia „KSIĘGINKI II”, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010 PN-EN 13242/A1:2010
Norma zharmonizowana	PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010 PN-EN 13242/A1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16	0/16
Uziarnienie	Kategoria G _A	G _A 90	G _A 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	m _{LPC} 0,1	NPD
Gęstość nasykowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,51±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NACI} wynik badania	NPD	NPD
Kancistość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	E _{CS} 35	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadunkowych, - ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Zaręba 01.06.2022 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

.....
(podpis)