

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F4 -0061-9/2022/Wiś/EK Kruszywo grube 8-16 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Gryś kwarcytowy 8-16

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
		Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8-16	8-16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85/20	Gc85/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	Gr15	G25/15
	- typowy przesiew	%	D/1,4+50%	D/1,4+50%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	Fl20	Fl20
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	Sl20	Sl20
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		$\rho_{16} 2,66 \pm 0,03$ $\rho_{14} 2,61 \pm 0,02$ $\rho_{10} 2,63 \pm 0,02$
	Nasiakliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	NPD
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _f	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria F _{1,5}	F _{1,5}	F ₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100,0}
Przyjętność do spoiw bitumicznych	Przyjętność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	85
		% po 24 godz.	NPD	65
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₁₅	LA ₁₅
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 10	M _{DE} 10
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _u	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0
		Wartość deklarowana V _A	NPD	1,0
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ ≅93,22; TiO ₂ ≅0,42; Al ₂ O ₃ ≅2,88; Fe ₂ O ₃ ≅1,00; MnO≅0,009; MgO≅0,07; CaO≅0,06; Na ₂ O≅0,06; K ₂ O≅0,58; P ₂ O ₅ ≅0,109; SO ₃ <0,02; Cl≅0,024; F≅0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≅0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ściernych nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}		≅1,2
		Wartość graniczna F _{2max}		≅240
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _u	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzyc - Specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 30.11.2022 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości
Marcin Grzegorzyc

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F4 -0061-9/2022/Wiś/EK Kruszywo grube 8-16 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 8-16

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywo do betonu.
2. Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1 Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+
PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPRE-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8-16	8-16
Uziarnienie	Kategoria Gc	G _c 85/20	G _c 85/15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LC} %	Kategoria	≤0,1	m _{LC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,39±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{wc} , wynik badania	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 30.11.2022 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)