

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F4 - 0061-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 8-16 mm Wiśniówka , nazwa handlowa: Gryś kwarcytowy 8-16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne			
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010	
			Właściwości użytkowe			
			8-16	8-16	8-16	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>				
	<i>Uziarnienie:</i>					
	- <i>uziarnienie</i>	<i>Kategoria uziarnienia G_c</i>	G _c 85/20	G _c 85/15	G _c 85-15	
	- <i>tolerancja uziarnienia</i>	<i>Kategoria tolerancji G</i>	G _T 15	G _T 5/15	GT ₂₅ /15	
	- <i>typowy prześiew</i>	%	D/1,4>50%	D/1,4>50%	D/1,4>50%	
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>					
	- <i>wskaźnik płaskości</i>	<i>Kategoria F₁</i>	F ₁₂₀	F ₁₂₀	F ₁₂₀	
	- <i>wskaźnik kształtu</i>	<i>Kategoria S₁</i>	S ₁₂₀	S ₁₂₀	S ₁₂₀	
	<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>		ρ ₂₀ 2,66±0,03	ρ ₂₀ 2,61±0,02	ρ ₂₀ 2,63±0,02
	<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria W_{A24}</i>	W _{A24} 1	NPD	NPD	W _{A24} 1
Obecność zanieczyszczeń	<i>Jakość pyłów</i>	<i>Kategoria M_B</i>	NPD	NPD	NPD	
	<i>Zawartość pyłów, f %</i>	<i>Kategoria f_{1,5}</i>	f _{1,5}	f ₂	f ₂	
	<i>Zawartość muszli w kruszywie grubym</i>	<i>Kategoria S_C</i>	NPD	NPD	NPD	
Powierzchnie przekruszone i lamane	<i>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %</i>	<i>Kategoria</i>	NPD	C _{100/0}	C _{90/3}	
	<i>Przyczepność do spoiw bitumicznych</i>	<i>Przyczepność kruszyw grubych do lepizcza bitumicznego</i>	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	85 75	NPD NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	<i>Odporność na rozdrabnianie</i>	<i>Kategoria L_A</i>	L _{A25}	L _{A25}	L _{A25}	
	<i>Odporność na uderzenie</i>	<i>Kategoria S_Z</i>	NPD	NPD	NPD	
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	<i>Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i>	<i>Kategoria P_SV</i>	PSV ₅₆	PSV ₅₆	NPD	
	<i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i>	<i>Kategoria A_{AV}</i>	AAV ₁₀	AAV ₁₀	NPD	
	<i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i>	<i>Kategoria M₁₀E</i>	M _{10E} 10	M _{10E} 10	M _{10E} 15	
	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami</i>	<i>Kategoria A_N</i>	NPD	NPD	NPD	
Odporność na szok termiczny	<i>Odporność na szok termiczny</i>	<i>Wartość deklarowana I [%]</i>	NPD	0	NPD	
		<i>Wartość deklarowana V_A</i>	NPD	0	NPD	
Skład / zawartość	<i>Skład chemiczny</i>	<i>Wartość deklarowana</i>	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ =0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD	
	<i>Chlorki</i>	<i>Wartość graniczna</i>	≤0,01%	NPD	NPD	
	<i>Siarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	<i>Kategoria</i>	AS _{0,2}	NPD	AS _{0,2}	
	<i>Siarka całkowita</i>	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	spełnia	NPD	S ₁	
	<i>Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu</i>	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	spełnia	NPD	spełnia	
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych</i>	<i>Wynik badania</i>	NPD	NPD	NPD	
	<i>Skurcz przy wysychaniu</i>	<i>Spełnia / nie spełnia</i>	spełnia	NPD	NPD	
Stalność objętości	<i>Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne</i>	<i>Wartość graniczna F_{1max}</i>		≤1,2	NPD	
		<i>Wartość graniczna F_{2max}</i>		≤240	NPD	
	<i>Uwalniane metale ciężkie</i>	<i>najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</i>		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	<i>Uwalniane węglowodory poliaromatyczne</i>		NPD	NPD	NPD	
	<i>Uwalniane inne substancje niebezpieczne</i>		NPD	NPD	NPD	
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	<i>Mrozoodporność w wodzie</i>	<i>Kategoria F</i>	F ₁	F ₁	F ₁	
	<i>Badanie siarczanem magnezu</i>	<i>Kategoria M_S</i>	NPD	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	<i>„Zgorzel słoneczna” bazaltu</i>	<i>Kategoria S_B</i>	NPD	NPD	NPD	
	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami</i>	<i>Kategoria A_N</i>	NPD	NPD	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	<i>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</i>	<i>Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej</i>	Stopień 0	NPD	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F4 -0061-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 8-16 mm Wiśniówka , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 8-16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8-16	8-16	8-16
Uziarnienie	Kategoria Gc	G _c 85/20	G _c 85/15	G _c 85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lkk} , %	Kategoria	≤0,1	m _{lkk} 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,39±0,08		
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{100G} wynik badania	≤7	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z zyl kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrdznie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wiertwornicach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej